

SOTTAAB®

LASER
tech



Welcome to Soitaab

*Innovazione nella
tradizione*



Per un Gruppo industriale italiano essere un leader riconosciuto nel **mercato internazionale** significa saper coniugare tradizione pluriennale, **sviluppo tecnologico, affidabilità, creatività, ricerca sui materiali, qualità nel servizio** e la capacità di porre al centro di tutto sempre e comunque le esigenze del cliente.

È così che **SOITAAB**, da molti anni, ottiene successi in ogni continente, producendo e distribuendo **macchine da taglio a CNC e Segatrici a Nastro**; l'esperienza acquisita in anni di interazione con i clienti e la rispondenza alle loro esigenze di **efficienza, qualità e precisione** oltre ad un sapiente utilizzo e sviluppo di **consolidate e moderne tecnologie di taglio**, come quella con **plasma, ossitaglio, getto d'acqua e laser, supportate da soluzioni informatiche e da automatismi all'avanguardia** sono la chiave per poter soddisfare le richieste di impianti e linee più ambiziose e complesse. **SOITAAB** cura con estrema attenzione ogni aspetto della filiera industriale, nel rispetto di una produzione e di un **know how** completamente **Made in Italy**; il moderno stabilimento di Milano dispone di un'area espositiva permanente al servizio dei suoi operatori e clienti provenienti da tutto il mondo per qualsiasi richiesta di **prove di taglio e dimostrazioni dal vivo**.

SOITAAB è un'azienda certificata **ISO9001**.

For an Italian Group, being recognized as leader in the **international industrial market**, means knowing how to combine long-term tradition, **technological development, reliability, creativity, materials research, service quality** and the capability to focus on the customer's needs.

In this way for many years has been **SOITAAB** in every continent, producing and distributing **CNC cutting machines and band saws**.

The wide experience gained over years of interaction with his customers has met their requirements of **efficiency, quality and accuracy**.

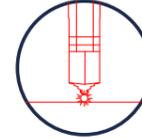
The wide use and development of **consolidated and modern technologies, such as plasma, oxy-fuel, waterjet and laser, supported by advanced IT solutions and automation** are the winning key to satisfy the more ambitious and complex systems and production lines.

SOITAAB pays great attention in taking care of any aspect of the industrial chain, in respect of a production and knowhow entirely **Made in Italy**.

The new modern factory in Milan area with a permanent exhibition and show room welcomes all domestic and international dealers and customers to meet any need or requirement with **live demonstration and cutting test**.

SOITAAB IS AN **ISO 9001** certified company.

SOITAAB



Caratteristiche principali

- Velocità assi in movimento singolo:
 - X e Y fino a 155 m/min
Accelerazione / Decelerazione max 12000 mm/s²
 - Z fino a 45 m/s
Accelerazione / Decelerazione max 14700 mm/s²
 - Velocità assi movimento combinato 218 m/min
- Corsa asse Z:
 - Z da 180mm, per carrello Verticale

Technical features

- Axis speed:
 - X and Y up to 155 m/min
Max Acceleration / Deceleration 12000 mm/s²
 - Z up to 45 m/s
Max Acceleration / Deceleration 14700 mm/s²
 - Rapid speed axes in combined movement 218 m/min
- Z axis travel:
 - Z 180mm, for Vertical Carriage

FIBERLINE RED combina soluzioni dinamiche ad alte prestazioni con dimensioni compatte. Tale gamma è finalizzata alle aree di lavoro classiche delle **applicazioni laser**.

La macchina è **accessibile frontalmente** per le classiche operazioni di manutenzione ed è **visualizzabile internamente tramite la finestra frontale** protetta da vetro certificato.

L'**area del cambio pallet** è facilmente integrabile con i più comuni ed **innovativi sistemi di automazione di carico e scarico della lamiera, magazzini singoli o multipli**.

Grazie a specifiche soluzioni tecnologiche è possibile sfruttare le performance di **velocità e precisione** garantite dalle **alte potenze di lavoro**.

L'**interfaccia utente del controllo numerico**, sviluppata da Soitaab Impianti, permette anche all'operatore meno esperto di operare sulla macchina, coadiuvato da un **ampio data base di parametri di taglio** sviluppati per le più **svariate tipologie di materiali metallici**.

Il **monitor di visualizzazione dell'area interna**, posizionato sopra al controllo numerico, permette all'operatore di monitorare costantemente l'operatività della macchina.

FIBERLINE RED combines high performance dynamic solutions with compact dimensions. This range is aimed to the classic job areas of **laser applications**.

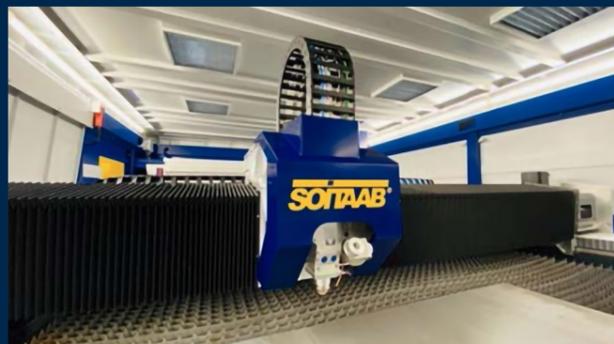
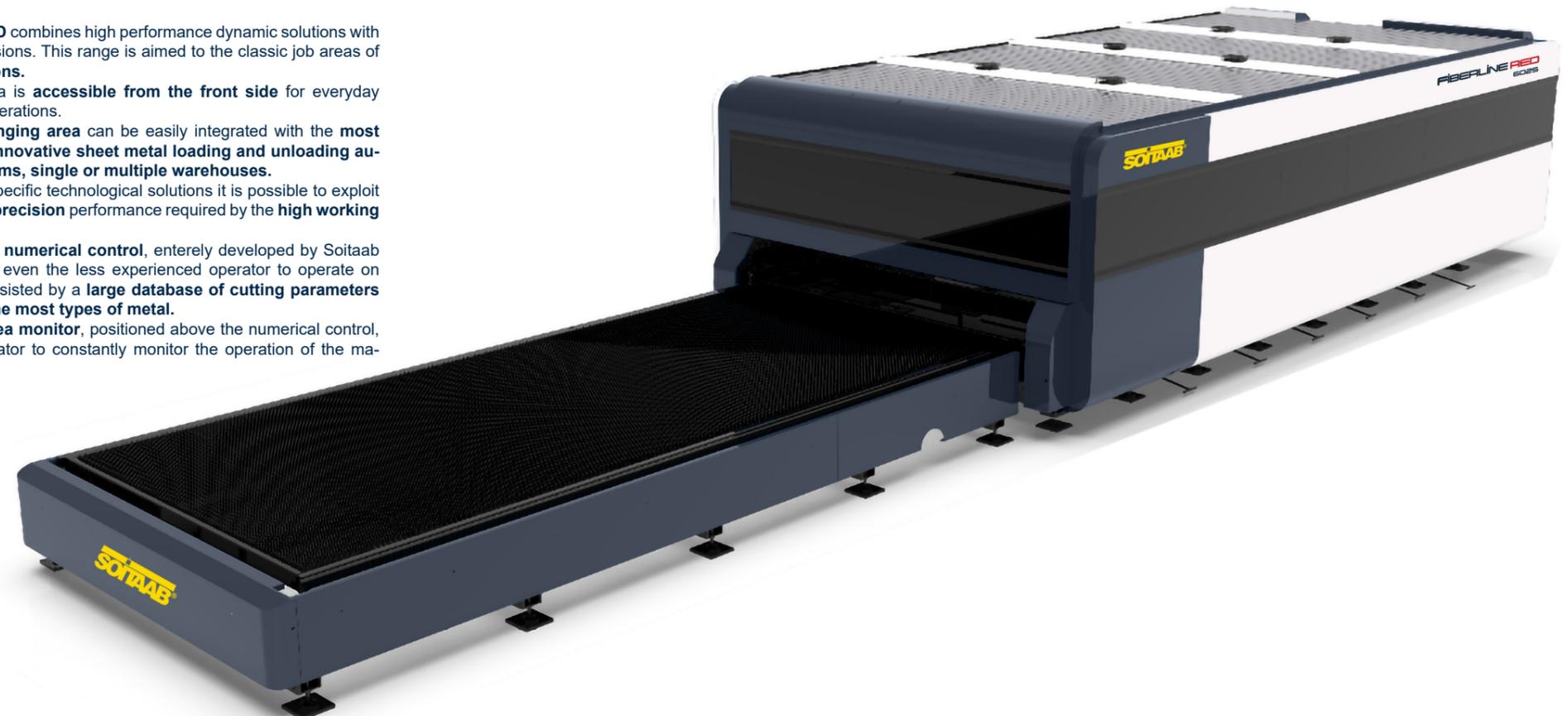
The cutting area is **accessible from the front side** for everyday maintenance operations.

The **pallet changing area** can be easily integrated with the **most common and innovative sheet metal loading and unloading automation systems, single or multiple warehouses**.

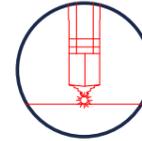
Thanks to the specific technological solutions it is possible to exploit the **speed and precision** performance required by the **high working powers**.

The **HMI of the numerical control**, entirely developed by Soitaab Impianti, allows even the less experienced operator to operate on the machine, assisted by a **large database of cutting parameters** developed for **the most types of metal**.

The **internal area monitor**, positioned above the numerical control, allows the operator to constantly monitor the operation of the machine.



FIBERLINE RED	15x30	20x40	20x60	25x60	20x80
Area utile Useful cutting	5 ft x 10 ft	6,5 ft x 13 ft	6,5 ft x 19 ft	8,2 ft x 19 ft	6,5 ft x 26 ft
Dimensione cabina Cabin size	2850 X 5610 (9,3 ft x 18,4 ft)	3350 X 6730 (11 ft x 22 ft)	3350 X 8965 (11 ft x 29,4 ft)	3350 X 11205 (11 ft x 36,7 ft)	3350 X 11205 (11 ft x 36,7 ft)
Altezza cabina Cabin height	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)
Dimensioni cambio pallet Pallet changer dimensions	2520 X 3690 (8 ft x 12 ft)	3020 X 4740 (10 ft x 15,5 ft)	3020 X 6840 (10 ft x 22,4 ft)	3020 X 8940 (10 ft x 29,3 ft)	3020 X 8940 (10 ft x 29,3 ft)
Altezza cambio pallet Pallet changer height	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)
Peso Weight	11.000 Kg	14.000 Kg	21.000 kg	25.400 kg	25.400 kg



Caratteristiche principali

- Velocità assi in movimento singolo:
 - X e Y fino a 155 m/min
Accelerazione / Decelerazione max 12000 mm/s²
 - Z fino a 45 m/s
Accelerazione / Decelerazione max 14700 mm/s²
 - Velocità assi movimento combinato 218 mt/min
 - Velocità Cambio pallet fino a 30 m/min
- Corsa asse Z:
 - Z da 180 mm, per carrello solo Verticale
 - Z da 250 mm, per versione carrello Bevel e Verticale
- Angolazione assi bevel
 - A +- 45°
 - C +- 45°

Technical features

- Axis speed:
 - X and Y up to 155 m/min
Max Acceleration / Deceleration 12000 mm/s²
 - Z up to 45 m/s
Max Acceleration / Deceleration 14700 mm/s²
 - Rapid speed axes in combined movement 218 m/min
 - Pallet change speed up to 30 m/min
- Z axis travel:
 - Z 180mm, for Vertical Carriage
 - Z 250mm, for Bevel and Vertical Carriage
- Bevel Angle
 - A + - 45°
 - C + - 45°

FIBERLINE NOVA è la soluzione per impianti di medie e grandi dimensioni abbinata ad alte prestazioni dinamiche.

La **robustezza della struttura** unita a **precise configurazioni meccaniche di trasmissione**, garantisce il raggiungimento di **elevate velocità di taglio e precisione** anche su grandi formati di lavoro.

La **macchina è accessibile sia frontalmente che lateralmente** mediante l'abbinamento di una doppia porta scorrevole per le operazioni di manutenzione.

La presenza di una serie di **finestre laterali**, protette da **vetri certificati**, permette la **visualizzazione interna della macchina** dall'esterno. Il **monitor di visualizzazione interna**, posizionato sopra al controllo numerico, **permette all'operatore di monitorare** costantemente l'area della macchina in **due zone: la prima generale, la seconda dedicata alla testa di taglio.**

L'**interfaccia utente del controllo numerico**, sviluppata da Soitaab Impianti, permette anche all'operatore meno esperto di operare sulla macchina, coadiuvato da un **ampio data base di parametri di taglio** sviluppati per le più **svariate tipologie di materiali metallici.**

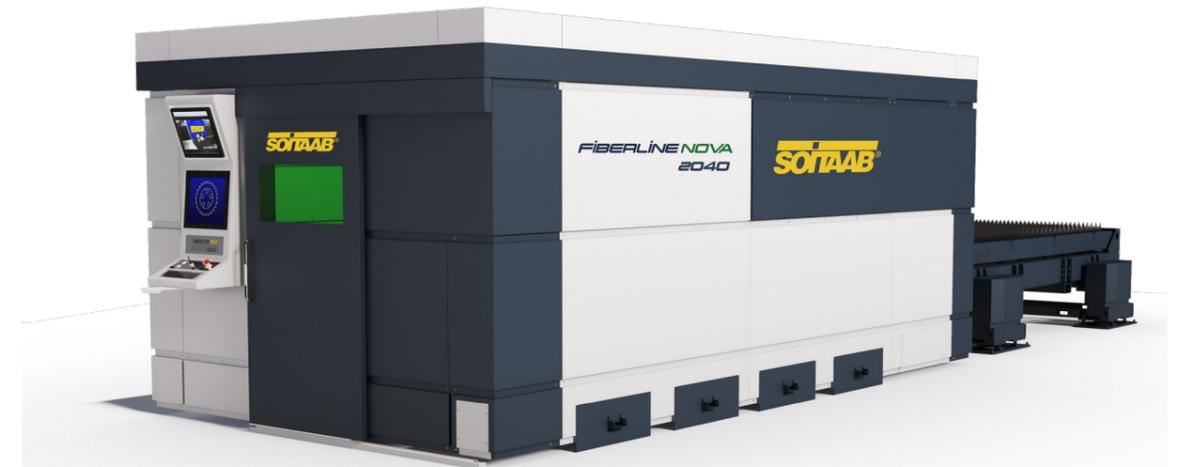
FIBERLINE NOVA is the solution for medium and large plants combined with high dynamic performance.

The **sturdiness of the structure** combined with **precise mechanical transmission** guarantees the achievement of **high cutting speeds and precision** even on large working formats.

The **machine is accessible either from the front or from the side** by combining a double sliding door for maintenance operations.

The presence of a series of **side windows**, protected by **certified glass**, allows the **internal view of the machine** from the external. The **internal display monitor**, positioned above the numerical control, **allows the operator to constantly monitor** the machine area in **two zone: the first as a general view, the second dedicated to the cutting head.**

The **HMI of the numerical control**, entirely developed by Soitaab Impianti, allows even the less experienced operator to operate on the machine, assisted by a **large database of cutting parameters** developed for the **most types of metal.**

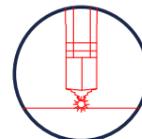


FIBERLINE NOVA Area utile Useful cutting	15x30 5 ft x 10 ft	20x40 6,5 ft x 13 ft
Dimensione cabina Cabin size	2850 X 5610 (9,3 ft x 18,4 ft)	3350 X 6730 (11 ft x 22 ft)
Altezza cabina Cabin height	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)
Dimensioni cambio pallet Pallet changer dimensions	2520 X 3690 (8 ft x 12 ft)	3020 X 4740 (10 ft x 15,5 ft)
Altezza cambio pallet Pallet changer height	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)
Peso Weight	11.000 Kg	14.000 Kg



FIBERLINE NOVA Area utile Useful cutting	20x60 6,5 ft x 19 ft	20x80 6,5 ft x 26 ft	20x100 6,5 ft x 33 ft	20x120 6,5 ft x 39 ft	25x60 8 ft x 19 ft	25x80 8 ft x 26 ft	25x100 8 ft x 33 ft	25x120 8 ft x 39 ft	30x60 10 ft x 19 ft	30x80 10 ft x 26 ft
Dimensione cabina Cabin size	3350 X 8965 (11 ft x 29,4 ft)	3350 X 11205 (11 ft x 36,7 ft)	3350 X 13445 (11 ft x 44 ft)	3350 X 15685 (11 ft x 51,4 ft)	3850 X 8965 (12,6 ft x 29,4 ft)	3850 X 11205 (12,6 ft x 36 ft)	3850 X 13445 (12,6 ft x 44 ft)	3850 X 15685 (12,6 ft x 51,4 ft)	4850 X 8965 (16 ft x 29,4 ft)	4850 X 11205 (16 ft x 36,7 ft)
Altezza cabina Cabin height	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)
Dimensioni cambio pallet Pallet changer dimensions	3020 X 6840 (10 ft x 22,4 ft)	3020 X 8940 (10 ft x 29,3 ft)	3020 X 11040 (10 ft x 36 ft)	3020 X 13140 (10 ft x 43 ft)	3520 X 6840 (11,5 ft x 22,4 ft)	3520 X 8940 (11,5 ft x 29,3 ft)	3520 X 11040 (11,5 ft x 36 ft)	3520 X 13140 (11,5 ft x 43 ft)	4020 X 6840 (13 ft x 22,4 ft)	4020 X 8940 (13 ft x 29,3 ft)
Altezza cambio pallet Pallet changer height	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)
Peso Weight	21.000 kg	25.400 kg	31.600 kg	37.000kg	23.800 kg	29.300 kg	35.550 kg	35.550 kg	26.100 kg	30.200 kg





Caratteristiche principali

- Velocità assi in movimento singolo:
 - X e Y fino a 155 m/min
Accelerazione / Decelerazione max 12000 mm/s²
 - Z fino a 45 m/s
Accelerazione / Decelerazione max 14700 mm/s²
 - Velocità assi movimento combinato 218 m/min
 - Velocità Cambio pallet fino a 30 m/min
- Corsa asse Z:
 - Z da 180 mm, per carrello Verticale
 - Z da 250 mm, per versione carrello Bevel e Verticale
 - Angolazione assi bevel
 - A +- 45°
 - C +- 45°

Technical features

- Axis speed:
 - X and Y up to 155 mt / min
Max Acceleration / Deceleration 12000 mm/s²
 - Z up to 45 m / s
Max Acceleration / Deceleration 14700 mm/s²
 - Rapid speed axes in combined movement 218 m/min
 - Pallet change speed up to 30 m/min
- Z axis travel:
 - Z 180 mm, for Vertical Carriage
 - Z 250 mm, for Bevel and Vertical Carriage
 - Bevel Angle
 - A + - 45°
 - C + - 45°

FIBERLINE PRO risponde ad esigenze specifiche di clientela che desidera **macchine laser di ampia dimensione** sfruttando una **apertura completa della cabina** di protezione ed un **sistema di carico e scarico classico per grandi formati di lamiera**.

L'assenza del cambio pallet, comunque integrabile in una fase successiva, libera completamente l'area di lavoro per un **accesso semplice, diretto ed immediato alla macchina ed al banco poggia-lamiera**.

La soluzione **FIBERLINE PRO** a **cabina completamente apribile** incontra le esigenze di sfruttamento ottimale di spazi limitati a disposizione del cliente con la necessità di lavorare **formati di lamiera di medie e grandi dimensioni**, quando la classica soluzione a cambio pallet non può rispondere per esigenze di ingombri ridotti. L'**apertura completa della cabina è motorizzata** e movimentata in sicurezza da parte dell'**unità di controllo della macchina**. Permette un **facile accesso al banco ed all'area di lavoro** per le fasi classiche di manutenzione.

A cabina chiusa con macchina operativa, le **tre telecamere interne** permettono di visualizzare sul **monitor esterno** le diverse zone interne alla macchina oltre la **testa di taglio in fase di lavoro**.

FIBERLINE PRO meets the specific needs of customers who want **large-sized laser machines** by exploiting a **complete opening of the protection cabin** and using a **classic loading and unloading system for large sheet metal formats**.

The absence of the pallet change, that however can be integrated at a later stage, completely frees up the working area for a **simple, direct and immediate access to the machine and to the bench**.

The **FIBERLINE PRO** solution with a **fully opening cabin** meets the needs to optimise limited spaces availability with the need to process **medium and large sheet metal formats**, when the classic pallet changer solution cannot meet it due to reduced floor space foot print. **The opening of the cabin is motorized** and safely handled by the **machine control unit**.

It allows an **easy access to the working area** for maintenance operation.

When the cabin is completely closed and the machine in operation, **the three inside cameras** allow the view on and **external monitor**, divided into different areas of the machine as well as **the cutting head on working phase**.

FIBERLINE PRO 6.12

FIBERLINE 6.12 offre un'area di lavoro completamente utilizzabile di **3x12 metri** o parzialmente di **3x6 metri**, consentendo il carico e lo scarico delle lamiere anche durante l'operazione di taglio.

FIBERLINE 6.12 provides a fully usable working area of **3x12 meters** or partially of **3x6 meters**, allowing for the loading and unloading of sheets even during the cutting operation.



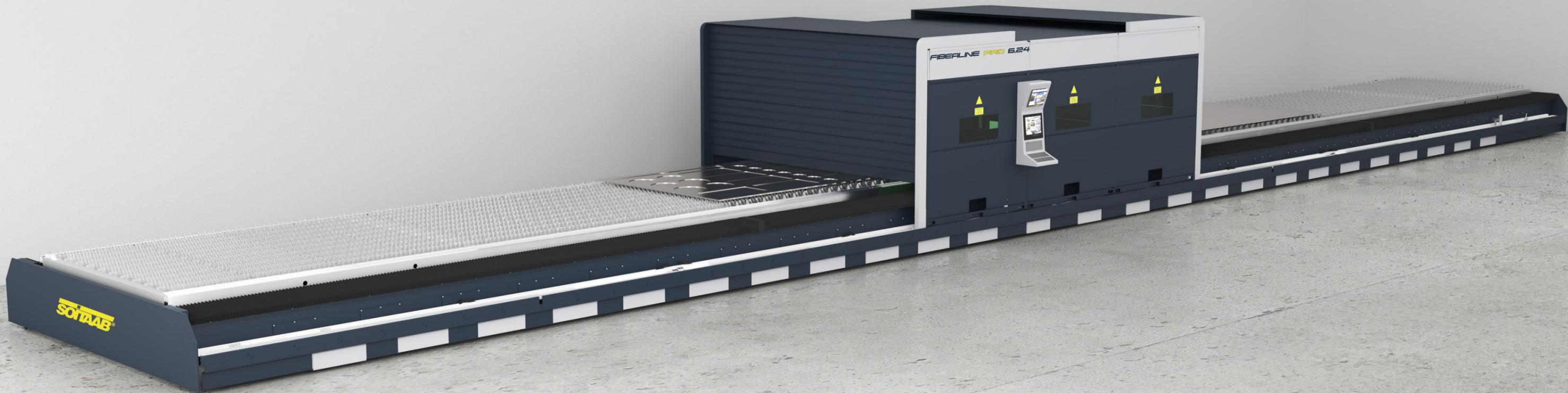
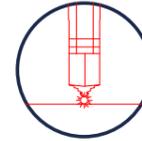
FIBERLINE PRO 6+6



Laser Bevel 5 assi



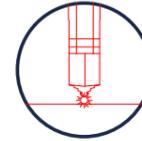
FIBERLINE NOVA	30x100	30x120	FIBERLINE PRO	30x60	30x120
Area utile Useful cutting	10 ft x 33 ft	10 ft x 39 ft	Area utile Useful cutting	10 ft x 19 ft	10 ft x 39 ft
Dimensione cabina Cabin size	4850 X 13445 (16 ft x 44 ft)	4850 X 15685 (16 ft x 51,4 ft)	Dimensione cabina Cabin size	4900 X 11000 (16 ft x 36 ft)	4900 X 19000 (16 ft x 62 ft)
Altezza cabina Cabin height	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	Altezza cabina Cabin height	3000 (10 ft)	3000 (10 ft)
Dimensioni cambio pallet Pallet changer dimensions	4020 X 11040 (13 ft x 36 ft)	4020 X 13140 (13 ft x 43 ft)	Peso Weight	30.000 Kg	42.000 Kg
Altezza cambio pallet Pallet changer height	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)			
Peso Weight	39.500 kg	47.200 kg			



FIBERLINE PRO 6.24

Fiberline 6.24 è dotata di una cabina lunga 6 metri che si sposta lungo l'asse x. È possibile posizionarla nell'area di lavoro scelta dall'operatore, chiuderla e procedere con l'operazione di taglio. Nel frattempo, nelle aree aperte è possibile caricare e scaricare le lamiere lavorate e non lavorate.

Fiberline 6.24 is equipped with a 6 meter long cabin that moves along the x axis. It can be positioned in the operator's chosen workspace, closed, and the cutting operation can proceed. Meanwhile, in the open areas, it is possible to load and unload both processed and unprocessed sheets.



Caratteristiche principali

- **Peso Totale:** 4500KG
- **Dimensione:** 12700*1880*2630 mm
- **Potenza disponibile:** 1000-6000W
- **Corsa dell'asse Y:** 6500mm
- **Corsa dell'asse X:** 330mm
- **Corsa dell'asse Z:** 350mm
- **Precisione della posizione dell'asse X / Y:** $\pm 0.05\text{mm}$
- **Precisione di riposizionamento dell'asse X / Y:** $\pm 0.03\text{mm}$
- **Asse X massimo velocità in movimento:** 40 m/min
- **Asse Y massimo velocità in movimento:** 30 m/min
- **Massima accelerazione:** 1.2G
- **Massima capacità di lavoro:** 200KG 35KG/M
- **Massima velocità di rotazione:** 140 rpm
- **Massima velocità di marcia:** 120 m/min
- **Lunghezza:** 6500mm o 12500 mm
- **Diametro per tubi:** $\Phi 20\text{--}240\text{mm}$
- **Lunghezza del tubo:** 6m o 12 m
- **Trasmissione:** Pignone e Cremagliera

Technical features

- **Total Weight:** 4500KG
- **Dimension:** 12700*1880*2630 mm
- **Available power:** 1000-6000W
- **Y axis travel:** 6500mm
- **X axis travel:** 330mm
- **Z axis travel:** 350mm
- **X / Y axis position accuracy:** $\pm 0.05\text{mm}$
- **X / Y axis repositioning accuracy:** $\pm 0.03\text{mm}$
- **X axis maximum moving speed:** 40 m/min
- **Y axis maximum moving speed:** 30 m/min
- **Maximum acceleration:** 1.2G
- **Maximum working capacity:** 200KG 35KG/M
- **Maximum rotation speed:** 140 rpm
- **Maximum travel speed:** 120 m/min
- **Length:** 6500mm o 12500 mm
- **Pipe diameter:** $\Phi 20\text{--}240\text{mm}$
- **Hose length:** 6m o 12 m
- **Transmission:** Pignone e Cremagliera

Il **LASER TUBOCUT** è adatto al taglio e alla lavorazione di tubi tondi, quadrati e rettangolari, allestito in base alle varie esigenze di taglio. E' equipaggiato con un **mandrino per la lavorazione tubi**, mobile in senso longitudinale; una guida mandrino pneumatica; un **supporto tubi con griffe longitudinali**; un **sistema di scarico tubi tagliati** con piano di scorrimento e contenitore per la raccolta dei pezzi già tagliati.

Dotato di **testa di taglio Precitec**, con fuoco automatico, in quanto il software regola automaticamente lo specchio di messa a fuoco per controllare l'altezza della testa del laser ad alta velocità rispetto alla messa a fuoco manuale e con un campo di regolazione più ampio. Opzionalmente è possibile fornire un sistema di alimentazione automatica dei tubi sia in ingresso che in uscita.

The **LASER TUBOCUT** is suitable for cutting and processing round, square and rectangular tubes, set up according to the various cutting needs. It is equipped with a **spindle for tube processing**, which can be moved longitudinally; a pneumatic spindle guide; a **pipe support with longitudinal claws**; a **cut pipe unloading system** with sliding surface and container for collecting the already cut pieces.

Equipped with **Precitec cutting head**, with automatic focus, as the software automatically adjusts the focusing mirror to control the height of the laser head at high speed compared to manual focusing and with a wider adjustment range. Optionally it is possible to provide an automatic feeding system for both incoming and outgoing tubes.



06

CNC e Software

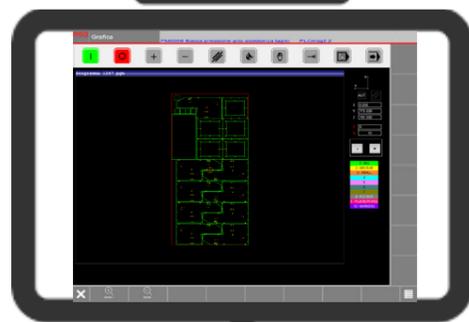


Funzionalità

- Cambio Pallet
- Apertura / Chiusura Cabina
- Pulizia Ugelli Automatica
- Chiller di raffreddamento
- Lubrificazione guide di scorrimento
- Estrazione Sfridi
- Testa Laser EX-TRABEAM
- GAS
- Sorgente Laser n-LIGHT
- Testa Bevel di cianfrinatura
- Calibrazione Automatica Testa Bevel di cianfrinatura
- Centraggio Fascio Laser Automatico
- Calibrazione Sensore Capacitivo
- Cambio ugelli automatico

Functionalities

- Pallet change
- Cabin opening / closing
- Automatic Nozzle Cleaning
- Cooling chiller
- Sliding guide lubrication
- Scrap Extraction
- EX-TRABEAM laser head
- GAS
- n-LIGHT laser source
- Bevel head for crimping
- Automatic Bevel Head Calibration
- Automatic laser beam centering
- Capacitive Sensor Calibration
- Automatic nozzle change



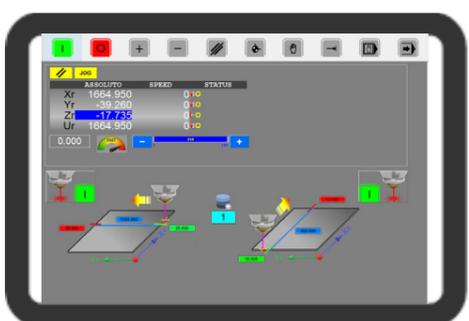
Caricamento programma e visualizzazione Nesting di Taglio.
Program Loading and visualization of the Nesting.



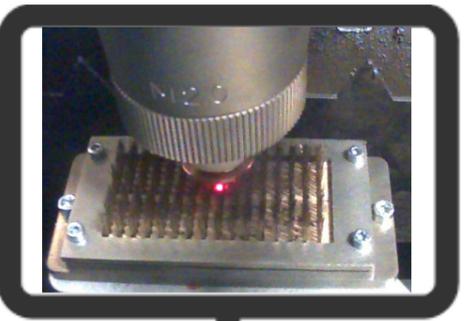
Caricamento parametri di taglio da data base tecnologico interno.
Cutting parameters from internal technological database.



Lavorazione programma con visualizzazione percorso utensile.
Program processing with tool path display.



Taglio sfrido a fine programma.
Scrap cutting at the end of the program.



Pulizia automatica degli ugelli.
Automatic nozzle cleaning.

07

Testa 3 e 5 assi

TESTA BEVEL

- Testa bevel per tagli a smussi 2,5D con angoli di inclinazione fino a $\pm 45^\circ$.
- Elevata precisione di posizionamento lungo gli assi A e C di inclinazione.
- Sensore di misura e controllo capacitivo altezza di taglio anche in bevel.
- Dispositivo di controllo, misura ed auto calibrazione automatica lungo tutto lo spettro di angolazione degli assi.
- Precisione di esecuzione dei tagli a smusso.
- Costruzione robusta per lavorazioni gravose.

BEVEL CUTTING HEAD

- Bevel head for 2.5D bevel cuts with inclination angles up to $\pm 45^\circ$.
- High positioning accuracy along the A and C axis of inclination.
- Measurement sensor and capacitive cutting height control.
- Control, Measurement and Automatic Self-calibration Device along the entire spectrum of axis angulation.
- Precise Bevel cuts.
- Robust construction for heavy duty environment and machining.

NUOVA SERIE EX-TRABEAM®

- Elettronica incorporata del dispositivo nella testa di taglio.
- 100% Industria 4.0 compatibile.
- Tecnologia di taglio affidabile, studiato e progettato per lavorare con laser di alta potenza fino a 20kW.
- Idonea per le applicazioni industriali più gravose.
- Massima affidabilità operativa.
- Gestione ottimizzata e compensata del flusso di gas.
- Collimazione motorizzata per la regolazione automatica della posizione di messa a fuoco fino a 45 mm.
- Sistema di raffreddamento appositamente sviluppato protegge in modo affidabile tutti i componenti critici.
- Massima flessibilità.
- Disponibili tre modelli con controllo motorizzato della messa a fuoco con potenze laser da 1 a 20 kW.
- Il modello Zoom flessibile ha una messa a fuoco variabile da 1,35 a 4,0 M.
- Ideale per il taglio preciso di lamiere sottili e spesse e altri materiali.
- Disponibile per tutte le sorgenti laser sul mercato, laser Corona, e potenza laser fino a 20 kW.
- Sensori di piercing integrati di serie per applicazioni aggiuntive.

PRINCIPALI VANTAGGI DI EX-TRABEAM®:

- Sistema di collimazione dello zoom, libera scelta dell'ingrandimento e della posizione di messa a fuoco
- Potenza laser fino a 20 kW, sistema di raffreddamento per tutti i componenti critici studiato per lavorare con fasci laser ad alta potenza.
- Sensore di altezza capacitivo termostabile, disegnato per essere lavorare anche in condizioni di variazioni di temperatura del pezzo molto elevate.
- Sensori piercing integrati.
- La testa si interfaccia tramite sistema di controllo EtherCAT.
- Monitoraggio di tutti i componenti ottici e segnali del processo di taglio.
- Pronto per fabbriche intelligenti e applicazioni Industry 4.0.
- Compatibile con raggi laser Corona.

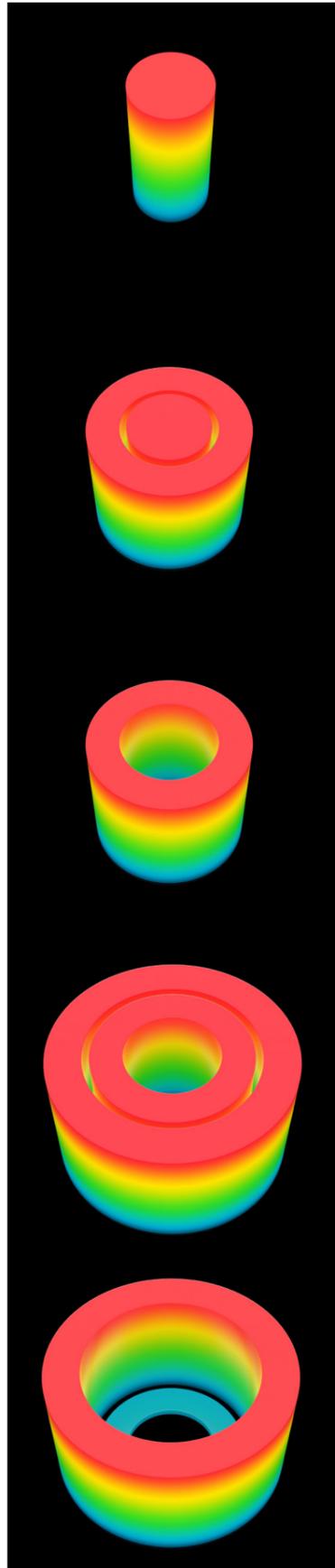
NEW EX-TRABEAM® SERIES

- Electronics incorporated in the device in the cutting head.
- 100% Industry 4.0 compatible.
- Reliable cutting technology, studied and designed to work with high power lasers up to 20kW.
- Suitable for the heaviest industrial applications.
- Maximum operational reliability.
- Optimized and compensated gas flow management.
- Motorized collimation for automatic adjustment of the focus position up to 45 mm.
- Specially developed cooling system reliably protects all critical components.
- Maximum Flexibility.
- Three models available with motorized focus control with laser powers from 1 to 20 kW.
- The Flexible Zoom model has variable focus from 1.35 to 4.0M.
- Ideal for precise cutting of thin and thick sheet metal and other materials.
- Available for all laser sources on the market, Corona laser, and laser power up to 20 kW.
- Integrated piercing sensors as standard for additional applications.

MAIN ADVANTAGES OF EX-TRABEAM®:

- Zoom collimation system, free choice of magnification and focus position.
- Laser power up to 20 kW, cooling system for all critical components designed to work with high power laser beams.
- Thermostable capacitive height sensor, designed to work even in conditions of very high workpiece temperature variations.
- Integrated piercing sensors.
- The head interfaces via the EtherCAT control system.
- Monitoring of all optical components and signals of the cutting process.
- Ready for smart factories and Industry 4.0 applications.
- Compatible with Corona laser beams.





Benefici soluzione "n-LIGHT" in Fibra

- Immunità alla "back reflection". Soluzione brevettata indispensabile nella lavorazione di materiali altamente riflettenti.
- Soluzione "CORONA":
 - o "beam shaping" direttamente in fibra senza mai spegnere il laser.
 - o "beam shaping" modificando la distribuzione di potenza in soli 30 millisecondi.
 - o "bam shaping" possibilità di tagliare spessori diversi in modo semplice e veloce modificando la distribuzione di energia tra Piercing e Fase di Taglio.
 - o "beam shaping" stessa qualità di taglio come per le soluzioni in CO2 ma con i vantaggi della fibra in termini di efficienza e manutenzione.
 - o "beam shaping" i contoterzisti possono rispondere ai differenti lavori di taglio durante la giornata, modellando il fascio laser nel modo più adeguato al fine di ottenere il taglio richiesto dai clienti.
- Interventi tecnici facili e veloci direttamente in campo grazie alla modularità del progetto.

Benefits of the n-LIGHT laser solution in Fiber

- Back reflection immunity. Patented solution indispensable in the processing of highly reflective materials.
- "CORONA" solution:
 - o "beam shaping" directly in the fiber without ever turning off the laser.
 - o "beam shaping" by modifying the power distribution in just 30 milliseconds.
 - o "bam shaping" possibility to cut different thicknesses in a simple and fast way by modifying the energy distribution between Piercing and Cutting Phase.
 - o "beam shaping" same cutting quality as for CO2 solutions but with the advantages of fiber in terms of efficiency and maintenance.
 - o "beam shaping" contractors can respond to different cutting jobs during the day, modeling the laser beam in the most appropriate way in order to obtain the cut required by customers.
- Quick and easy technical interventions directly in the field thanks to the modularity of the project.



Sistema di carico scarico automatico.
Dimensioni 1530, 2040, 2060.



Magazzino automatico massivo per lamiera.
Uno o più torri, con portate da 3000 a 6000 kg.
Dimensioni 1530, 2040, 2060, 2560.

Gamma e tecnologie

PLASMA *tech*

La famiglia Plasma raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico con procedimento al plasma; il processo plasma permette di raggiungere delle temperature molto elevate e di tagliare quasi tutti i materiali conduttori (Inox, All, Ferro, etc.)

Products and technologies

PLASMA *tech*

The plasma family offers a complete range of automatic CNC controlled plasma cutting machines. The plasma process allows machines to reach very high temperatures and cut almost all conductive materials (Stainless steel, Aluminium, Carbon Steel, etc.).



LINEA *tech*

La famiglia Linea raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico puramente con procedimento a fiamma ossidrica e/o combinato con un'altra tecnologia di taglio o di lavorazione. Lineatech è l'evoluzione tecnologica della ben nota e affermata macchina per il taglio a CNC Soitaab per eccellenza, la Lineacord.

LINEA *tech*

The linea includes our range of automatic cutting machines purely with oxyfuel or plasma processes or combined with machining technology. LINEATECH is the well-known, gold medal, established technological evolution of our Soitaab CNC cutting machines, the Lineacord.



OMNIA *tech*

Omnia è la perfetta sintesi di tecnologie multifunzionali e combinate per la lavorazione di ogni tipo di lamiera e piastra. Questa macchina versatile e multi utensile, svolge numerose operazioni, quali taglio termico, marcatura, foratura, filettatura, svasatura e fresatura.

OMNIA *tech*

OMINIA is the perfect combination of multi-functional technologies to permit any kind of cutting and mechanical applications on steel plate. The new OMINIAtech by Soitaab is a versatile, multi-tools system, allowing multiple operations such as: thermal cutting, marking/scribing, drilling, tapping, countersinking and milling.



LASER *tech*

La nostra nuova gamma di macchine a tecnologia laser fibra: versatili, potenti, precise, flessibili e ad alte prestazioni. Elevata produttività ed affidabilità su ogni tipo di materiale e di spessori. Qualità di taglio ai massimi livelli di categoria ed una funzionalità semplice e completa al tempo stesso, grazie ad un CNC parametrizzato ed a un' interfaccia efficiente ed intuitiva.

LASER *tech*

Our new range of fibre laser technology machines: versatile, powerful, precise, flexible and high performance. High productivity and reliability on all types of materials and thicknesses. Cutting quality at the highest category levels and simple, complete functionality at the same time, thanks to parameterised CNC and an efficient and intuitive interface.



WATER *tech*

La famiglia Water raggruppa le macchine che si basano sul taglio a freddo legato alla tecnologia Water Jet; una soluzione unica per gestire pezzi sagomati con geometrie complesse, di materiali ferrosi e non e anche per spessori significativi.

WATER *tech*

The watertech family includes machines that rely on the nonthermal cutting technology of Water Jet. A unique solution for handling molded pieces with complex geometries, in both ferrous and non-ferrous materials up to significant thicknesses.



SEGATRICI **FRIGGI**

Il marchio FRIGGI vanta oltre 60 anni di esperienza nello sviluppo di tecnologie di taglio per acciaio ed alluminio. Da sempre sinonimo di alta tecnologia, efficienza ed affidabilità le nostre soluzioni di taglio a nastro sono progettate per applicazioni specifiche in sinergia con i nostri clienti al fine di rispondere ad ogni singola esigenza ed ottenere un basso costo per taglio unito ad levate prestazioni.

BANDSAWS **FRIGGI**

As a leader in the design and manufacturing of band saw machines, we have over 60 years of experience in the development of cutting technologies for steel and aluminium. Always synonymous of high technology, efficiency and reliability, our band saw cutting solutions have been designed for specific applications in synergy with our customers, in order to meet all individual needs and achieve low cost cutting combined with high performance.



SOITAAB®

FRIGGI

SOITAAB Impianti srl
Via del Lavoro, 9
20061 Carugate (MI) - Italia
Ph +390292504044
contacts@soitaab.com
www.soitaab.com

Products Overview



SOITAAB USA Inc.
1343 Branchwood cr suite 202
Naperville, Illinois 60563 - USA
Ph: 1630 857 9295
info@soitaab.us
www.soitaabusa.com