

SOTTAAB[®]



OMNIA
tech

LINEA
tech

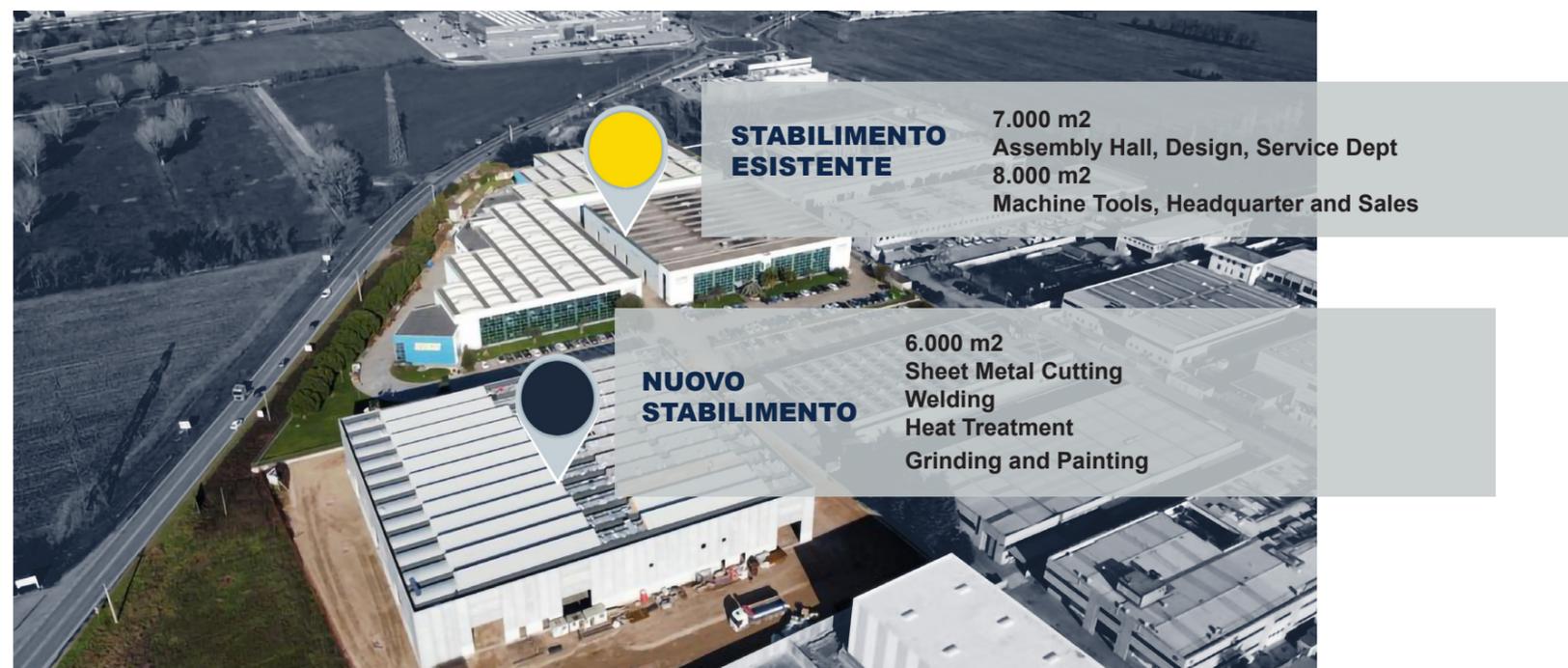
PLASMA
tech

WATER
tech

LASER
tech

SOLUZIONI DI TAGLIO

Products Overview



AZIENDA

Dalla sua fondazione, il gruppo SOITAAB è cresciuto sino a diventare un produttore leader a livello mondiale di macchine industriali da taglio a CNC.

La nostra sfida più grande è quella di puntare sempre sull'innovazione tecnologica questo ci ha portato a diventare una delle aziende leader al mondo nel campo delle macchine industriali da taglio a CNC.

Le tecnologie sviluppate e le linee produttive relativamente al plasma, flame, waterjet, laser e bandsaw machines operano in perfetta armonia e interazione.

SOITAAB vanta la più ampia scelta di tecnologie di taglio presente sul mercato: un vantaggio competitivo che ci permette di crescere costantemente e di **offrire ai nostri clienti le soluzioni tecnologiche più complete e flessibili.**

MISSIONE

Innovazione tecnologica

Forte di un'esperienza di oltre 70 anni nel campo, SOITAAB crede nel continuo sviluppo tecnologico e nella ricerca costante di soluzioni innovative di taglio, al fine di raggiungere costantemente livelli massimi di efficienza, precisione e rapidità.

Qualità ed efficienza dei processi produttivi.

Grazie ai moderni stabilimenti di Milano, SOITAAB cura interamente ogni aspetto della produzione, da progettazione e lavorazioni meccaniche fino ad assemblaggio e collaudo di ogni prodotto; un processo unico e curato nei dettagli al fine di garantire la massima qualità ed efficienza.

OMNIA
tech

Omnia è la perfetta sintesi di tecnologie multifunzionali e combinate per la lavorazione di ogni tipo di lamiera e piastra. Questa macchina versatile e multi utensile, svolge numerose operazioni, quali taglio termico, marcatura, foratura, filettatura, svasatura e fresatura.

LINEA
tech

La famiglia Linea raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico puramente con procedimento a fiamma ossidrica e/o combinato con un'altra tecnologia di taglio o di lavorazione. Lineatech è l'evoluzione tecnologica della ben nota e affermata macchina per il taglio a CNC Soitaab per eccellenza, la Lineacord.

PLASMA
tech

La famiglia Plasma raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico con procedimento al plasma; il processo plasma permette di raggiungere delle temperature molto elevate e di tagliare quasi tutti i materiali conduttori.

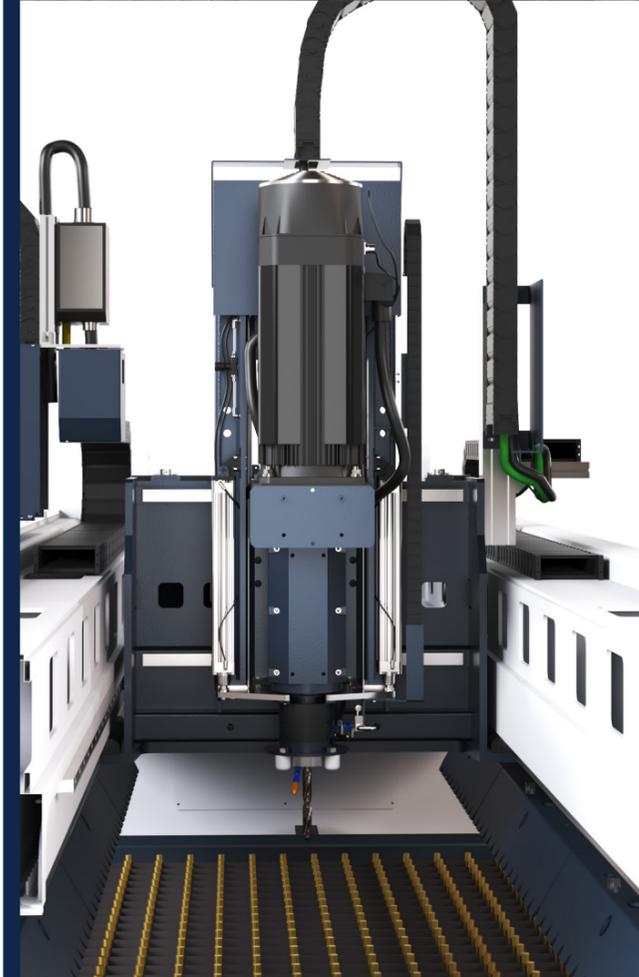
WATER
tech

La famiglia Water raggruppa le macchine che si basano sul taglio a freddo legato alla tecnologia Water Jet; una soluzione unica per gestire pezzi sagomati con geometrie complesse, di materiali ferrosi e non e anche per spessori significativi.

LASER
tech

La nostra nuova gamma di macchine a tecnologia laser fibra: versatili, potenti, precise, flessibili e ad alte prestazioni. Elevata produttività ed affidabilità su ogni tipo di materiale e di spessori. Qualità di taglio ai massimi livelli di categoria ed una funzionalità semplice e completa al tempo stesso, grazie ad un CNC parametrizzato ed a un' interfaccia efficiente ed intuitiva.

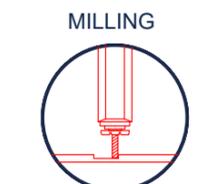
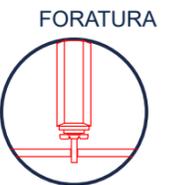
SOITAAB
SOLUZIONI DI
TAGLIO PER
OGNI ESIGENZA



OMNIA

- OMNIA è la perfetta sintesi di tecnologie multifunzionali e combinate per la lavorazione di ogni tipo di lamiera e piastra. Questa macchina, versatile e multi-utensile, svolge numerose operazioni, quali taglio termico, marcatura, foratura, filettatura, svasatura e fresatura.
- La particolare robustezza dell'impianto unita ad una tecnologia all'avanguardia e ad un sistema di controllo automatizzato e performante, consentono di raggiungere un assoluto livello di qualità e precisione per ogni operazione svolta; qualsiasi produttore o costruttore può soddisfare le sue esigenze di lavorazione ed i più ambiziosi obiettivi di produttività.
- Una dotazione unica di sensori, utensili e sistemi bloccaggio della lamiera garantiscono eccellenti prestazioni, affidabilità ed ottimi consumi.

LAVORAZIONI





LINEA PRO

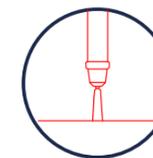
- Progettata per rispondere alle esigenze di qualità ed economicità del taglio termico,
- Linea PRO offre diverse possibilità di applicazioni quali ossitaglio, taglio plasma e marcatura.
- Linea PRO può essere equipaggiata fino a 4 carrelli ossitaglio e un carrello plasma con larghezza utile di taglio fino a 3.000 mm ed interasse fino a 4.000 mm. In opzione, un data base dei parametri di taglio, rende la gestione dei gas completamente automatica e controllata dal CNC. Linea PRO dispone della struttura e meccanica idonea
- per l'applicazione dei più sofisticati sistemi di taglio ad alta definizione con la gestione ottimale dei parametri per un risultato di taglio ottimale anche su sagome di complicata elaborazione e su fori di piccoli diametri.
- Il CNC II può essere arricchito di un data base per la gestione automatica dei parametri di taglio e dispone di una libreria di 30 figure fisse parametriche ed come opzione può essere estesa fino a 78 figure.
- Plasma disponibili fino a 400 Amper.

LAVORAZIONI

MARCATURA

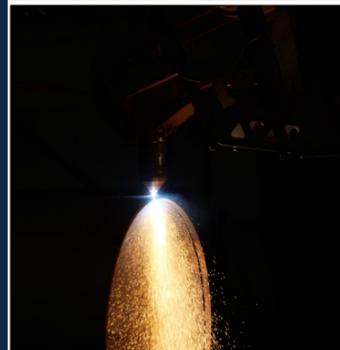


TAGLIO OXY



TAGLIO PLASMA





LINEA RED

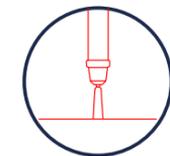
- Dotata di struttura con doppia trave, doppia motorizzazione longitudinale con motori Brushless ed azionamenti digitali a coordinate assoluti, affida la movimentazione ad accoppiamenti pignone e cremagliera e un dispositivo di recupero giochi con molla di pre-carico.
- Può essere equipaggiata fino a 6 carrelli ossitaglio e 2 carrelli plasma con interesse fino a 5.500 mm e può coprire una larghezza utile di taglio fino a 4.500 mm.
- Un data base dei parametri di taglio, rende la gestione dei gas completamente automatica e controllata dal CNC.
- Linea RED permette per l'applicazione dei più sofisticati sistemi di taglio ad alta definizione con la gestione ottimale dei parametri per un risultato di taglio ottimale anche su sagome di complicata elaborazione e su fori di piccoli diametri.
- Il CNC Soitaab, dotato di un data base per la gestione automatica dei parametri di taglio e di una libreria fino a 78 figure fisse parametriche rende questa macchina, una macchina di altissime prestazioni.

LAVORAZIONI

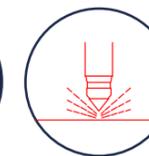
MARCATURA



TAGLIO OXY



TAGLIO PLASMA





LINEA NOVA

Offre una vasta gamma di soluzioni per il taglio plasma, ossitaglio, foratura/maschiatura e marcatura. Il portale è a doppia trave; una anteriore dove scorrono i carrelli trasversali su due guide lineari protette da una copertura metallica e disposte a L e una posteriore di supporto e rinforzo. Può essere allestita con teste per il taglio a cianfrino sia con plasma che ossitaglio, teste per la foratura e maschiatura fino a ISO50, cambio utensili e marcatori di vari tipi. La movimentazione è ottenuta mediante accoppiamenti pignone e cremagliera a denti inclinati e un dispositivo di recupero giochi con molla di pre-carico. I motori sono assoluti ossia tengono in memoria la posizione della macchina anche quando è spenta. Linea NOVA copre larghezze di taglio fino a 8.000 mm e lunghezze fino a 80.000 mm. I cannelli ossitaglio sono disponibili con accensione automatica, tastatori capacitivi interni o esterni per il controllo automatico dell'altezza. Il data base dei parametri di taglio sviluppato da Soitaab assicura una elevata qualità di taglio sui pezzi tagliati e fori precisi. Il controllo numerico SOITAAB CNC II dispone di una libreria di 78 figure fisse parametriche. Generatori plasma disponibili fino a 800 Ampere.

LAVORAZIONI

TAGLIO OXY



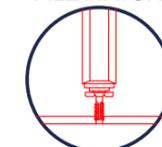
TAGLIO PLASMA



FORATURA



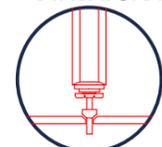
FILETTATURA



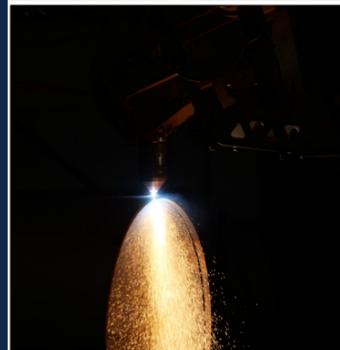
MARCATURA

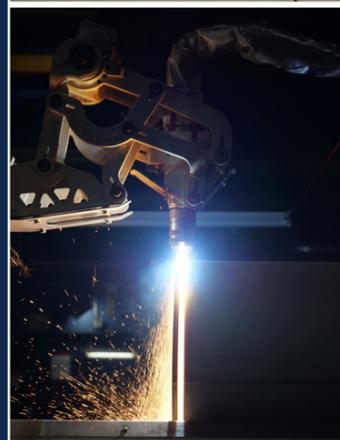


SVASATURA



LINEAtech



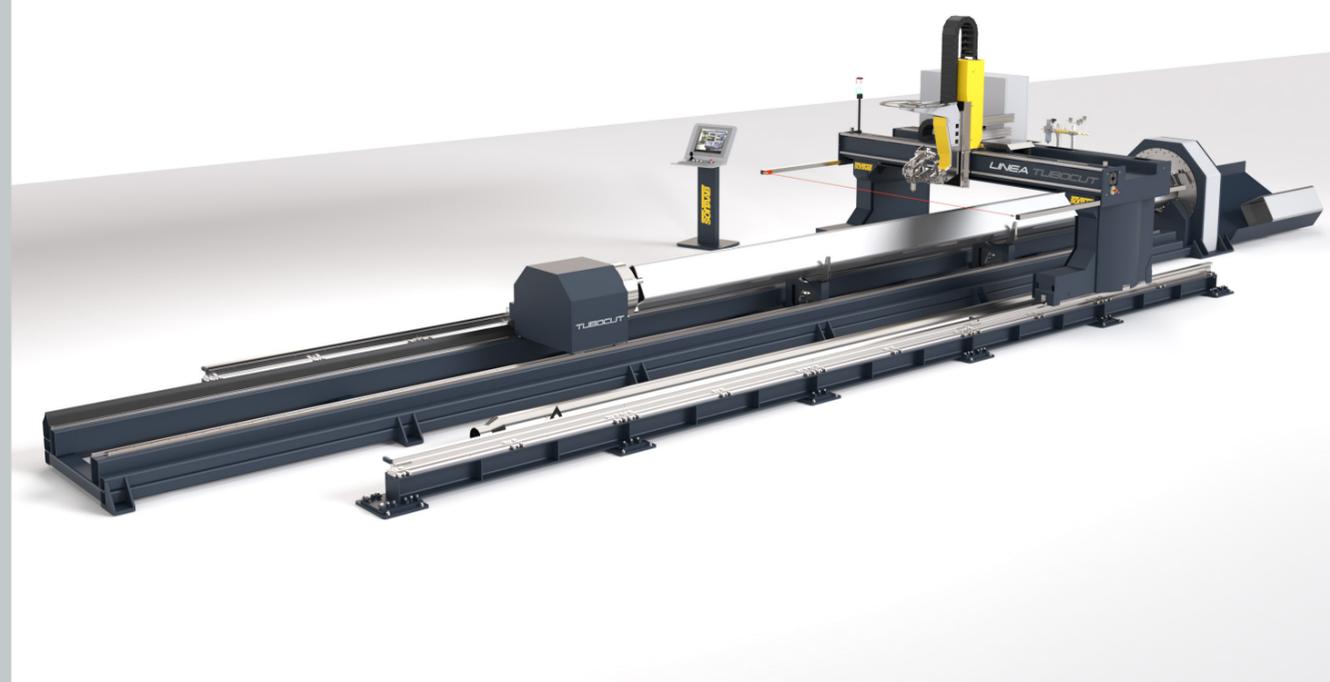


LINEA TUBOCUT

- La LINEA TUBOCUT è adatta al taglio di tubi tondi, quadrati e rettangolari, può essere manuale o automatica ed equipaggiata in base alle varie esigenze di taglio.
- Inoltre la LINEA TUBOCUT automatica dispone di una rulliera longitudinale per il supporto dei tubi regolabile automaticamente in altezza, suddivisa in una serie di doppi rulli con posizionamento manuale e una portata massima di 250 kg/metro.

LAVORAZIONI

TAGLIO PLASMA

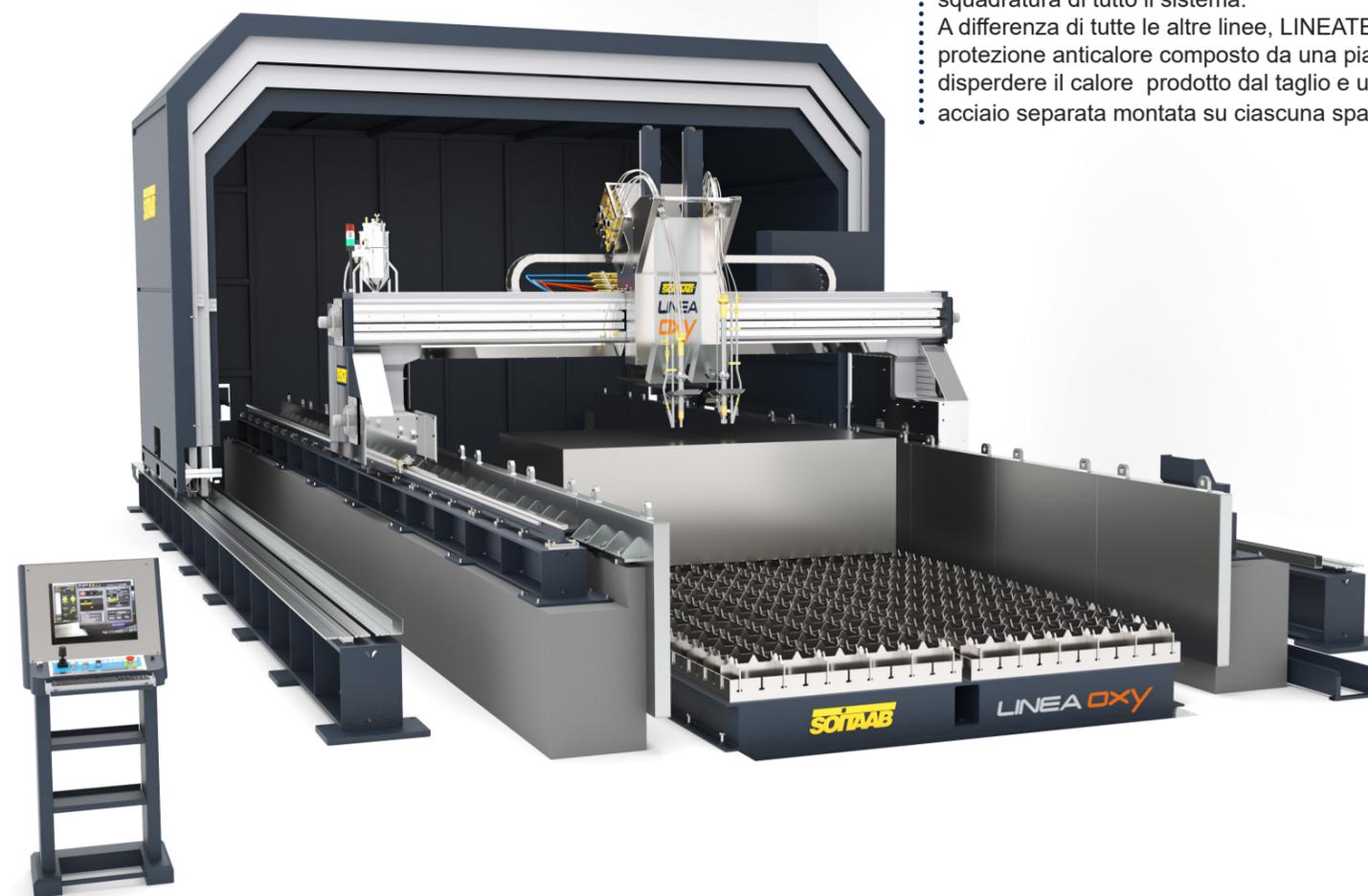
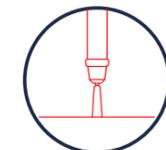


LINEA OXY

- Il portale è progettato e dimensionato opportunamente per resistere alle alte sollecitazioni torsionali.
- La LINEATECH HT OXY ha una struttura con doppia trave:
 - una anteriore, ha la funzione di recare le guide lineari trasversali per lo scorrimento dei carrelli portautensili,
 - una posteriore ha la funzione di irrigidimento del portale e di mantenimento della squadratura di tutto il sistema.
- A differenza di tutte le altre linee, LINEATECH HT OXY è dotata di un sistema di protezione anticalore composto da una piastra in acciaio montata sotto trave per disperdere il calore prodotto dal taglio e una barriera costituita da una piastra in acciaio separata montata su ciascuna spalla.

LAVORAZIONI

TAGLIO OXY





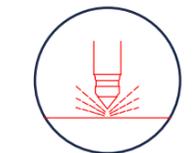
PLASMA PRO

- Plasma PRO è la versione plug&play della famiglia Plasmatech.
- Versatile ed economica, rappresenta la soluzione di taglio più vantaggiosa per molte applicazioni.
- Macchina di grande affidabilità dalle dimensioni compatte ma con una struttura robusta. Prestazioni di alto livello con elettronica e CNC di ultima generazione.
- AVC, Anti collisione, Anti Uva, Diode laser. Touch and Go
- Homico ideale per posizionamento iniziale sia su Lamiere sottili che di medio spessore.
- Motori brushless dual drive
- Pannelli per ispezione
- Alloggiamento posteriore per generatore
- Design compatto e razionale
- GENERATORI POWERMAX: PWM 45 - PWM 65
- PWM 85 - PWM 105 - PWM 125 - ULTRACUT

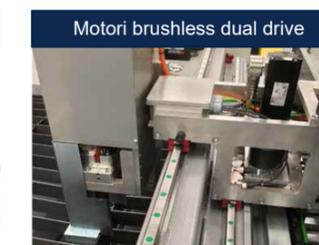
LAVORAZIONI

MARCATURA

TAGLIO PLASMA



PLASMA PRO	15x30	20x40
Area utile Useful cutting	5 ft x 10 ft	6,5 ft x 13 ft
Dimensione basamento Basement size	1960x4235 (6,5 ft x 14,1 ft)	3460x5360 (8 ft x 17,5 ft)
Altezza Height	1830 (6 ft)	1830 (6 ft)
Larghezza portale Beam length	2120 (7 ft)	2610 (9,8 ft)
Peso Weight	1900 kg	2500 kg





PLASMA RED

La vera soluzione plasma "plug and play" sul mercato, di altissima qualità. Di semplice utilizzo ed immediato apprendimento, permette fin da subito di raggiungere la piena operatività. Progettata per il taglio di materiali ferrosi, inossidabili e alluminio, e per spessori di lamiera medio/fine e di dimensioni di lamiera fino a 2,5 m in larghezza e 12 m in lunghezza, plasma Red trova impiego sia nelle carpenterie metalliche che nel settore della lavorazione della lamiera per canalizzazione d'aria.

Il Controllo numerico con l'interfaccia H.M.I - (Soitaab Human Machine Interface), specificamente sviluppata per il modello RED, permette all'operatore meno esperto di sfruttare a pieno le elevate potenzialità di questa macchina. La precisione dei posizionamenti è garantita dalla solidità della struttura del portale, dalla doppia motorizzazione brushless longitudinale con controllo in asse gantry, dalle guide lineari rettificata con doppio pattino a ricircolo di sfere e pignoni e cremagliere e dal piano di lavoro indipendente e separato dalla struttura di guida della macchina. Particolare attenzione è stata dedicata alla protezione di tutte le guide e al rispetto delle normative di sicurezza rendendo la Plasma Red una macchina sicura e affidabile. Il generatore dedicato a plasma RED è indicato per tagli ad alta definizione XD e XPR.

PLASMA RED	15x30	15x60	20x40	20x60	20x80	25x60	25x80	25x120
Area utile Useful cutting	(5 ft x 10 ft)	(5 ft x 20 ft)	(6,5 ft x 13 ft)	(6,5 ft x 20 ft)	(6,5 ft x 26,5 ft)	(8 ft x 20 ft)	(8 ft x 26,5 ft)	(8 ft x 39,4 ft)
Dimensione basamento Basement size	1987x4282 (6,6 ft x 14,8 ft)	1987x7657 (6,6 ft x 24,7 ft)	2487x5400 (8,3 ft x 18,5 ft)	2487x7657 (8,3 ft x 24,7 ft)	2487x9312 (8,3 ft x 31,4 ft)	2987x7657 (9,9 ft x 24,7 ft)	2987x9312 (9,9 ft x 31,4 ft)	2987x13800 (9,9 ft x 45 ft)
Altezza Height	2100 (7 ft)	2100 (7 ft)						
Larghezza portale Beam length	2478 (8,2 ft)	2478 (8,2 ft)	2978 (9,8 ft)	2978 (9,8 ft)	2978 (9,8 ft)	3478 (11,5 ft)	3478 (11,5 ft)	3478 (11,5 ft)
Peso Weight	3150 Kg	4550 Kg	4650 Kg	8750 kg	11650 Kg	10750 kg	14350 Kg	10100 Kg

LAVORAZIONI

MARCATURA



TAGLIO PLASMA



Testa Plasma al taglio



Dispositivo di anticollisione



Cassetto estraibile



PLASMA NOVA

- Plasma NOVA è l'unica soluzione di macchina sul mercato che integra molteplici tecnologie e funzionalità per far fronte alle più complesse esigenze produttive.
- Permettere complesse operazioni in un solo set-up, ottimizzando così il ciclo produttivo.
- Progettata per il taglio di materiali ferrosi, inossidabili e alluminio, è particolarmente indicata per il taglio di medi-grandi spessori e può essere equipaggiata con una vasta gamma di accessori.
- La robusta struttura della macchina è progettata per massimizzare le performance operative anche nelle condizioni di lavoro più gravose.
- La precisione dei posizionanti è garantita dalla doppia motorizzazione brushless longitudinale con controllo in asse gantry, dalle guide lineari rettificata con doppio pattino a ricircolo di sfere e pignoni e cremagliere e a denti elicoidali con profilo rivolto verso il basso.
- Particolare attenzione è stata dedicata alla protezione di tutte le guide e al rispetto delle normative di sicurezza rendendo la Plasma Nova la macchina più sicura in assoluto.

LAVORAZIONI

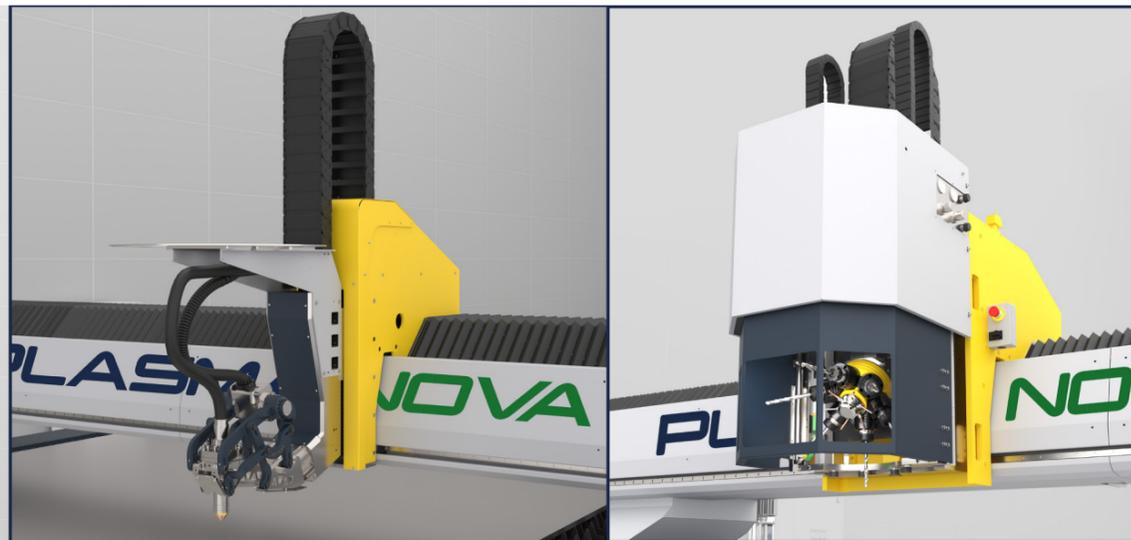


PLASMA NOVA	20x40	20x60	20x80	25x60	25x80	25x120	30x60	30x80	30x120
Area utile Useful cutting	(6,5 ft x 13 ft)	(6,5 ft x 20 ft)	(6,5 ft x 26,5 ft)	(8 ft x 20 ft)	(8 ft x 26,5 ft)	(8 ft x 39,5 ft)	(10 ft x 20 ft)	(10 ft x 26,5 ft)	(10 ft x 39,5 ft)
Dimensione basamento	2700x5750	2700x8000	2700x10250	3200x8000	3200x10250	3200x13600	3700x8000	3700x10250	3700x13600
Basement size	8,9 ft x 19 ft	8,9 ft x 26,4 ft	8,9 ft x 32 ft	10,5 ft x 26,4 ft	10,5 ft x 32 ft	10,5 ft x 45 ft	12,2 ft x 26,4 ft	12,2 ft x 32 ft	12,2 ft x 45 ft
Altezza Height	2100 (8 ft)	2100(8 ft)	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)
Larghezza portale Beam length	3350 (11 ft)	3350 (11 ft)	3350 (11 ft)	3850 (12,6 ft)	3850 (12,6 ft)	3850 (12,6 ft)	4350 (14,2 ft)	4350 (14,2 ft)	4350 (14,2 ft)
Peso Weight	4590 kg	6410 kg	8230 kg	7925 kg	10200 kg	14750 kg	9440 kg	12170 kg	17630 kg



PLASMA NOVA

con cambio pallet



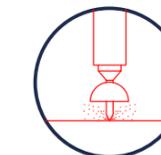


WATERLINE

- La Waterline è il frutto di anni di esperienza nella progettazione e nella realizzazione di macchine per il taglio a getto d'acqua. In continua evoluzione, l'intera gamma di prodotti Soitaab WaterTech, rappresenta la sintesi delle innovazioni e delle soluzioni informatiche le più avanzate. Soitaab è proprietaria delle tabelle tecnologiche di taglio sviluppate e testate internamente, quale know-how consolidato che viene trasferito ai clienti condividendo insieme questo prezioso patrimonio.
- La Waterline è curata nel minimo dei particolari, da un design accattivante a una scrupolosa attenzione nella selezione di una componentistica di prima scelta e disponibilità sul mercato mondiale.
- Particolare attenzione viene rivolta alla protezione di tutti gli organi meccanici, rendendo questa macchina totalmente protetta e atta a lavorare in ambienti ostili quali sono le condizioni di lavoro delle macchine di taglio a getto d'acqua.

LAVORAZIONI

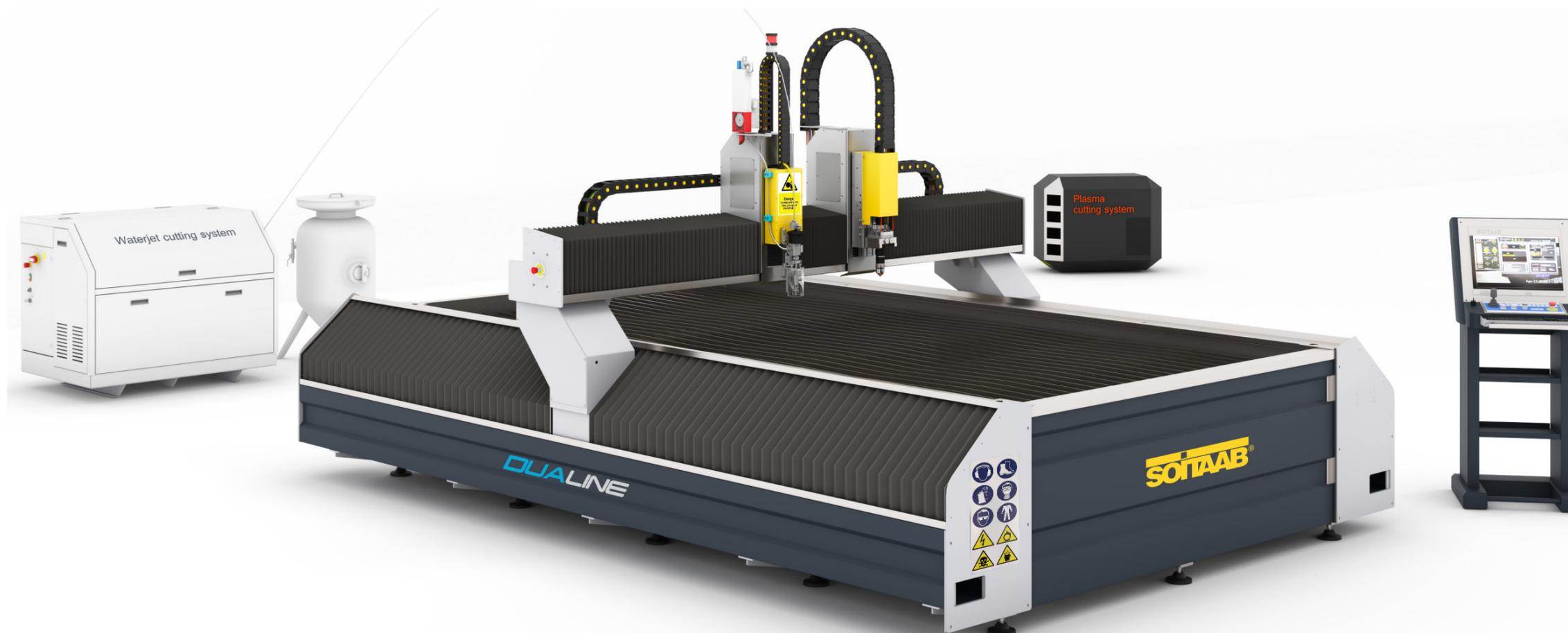
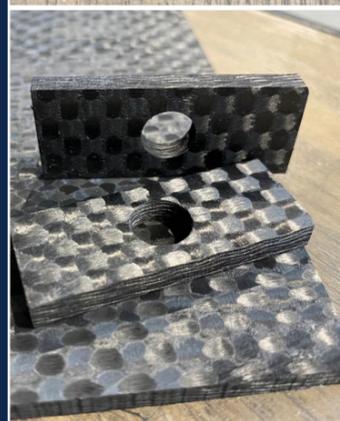
TAGLIO WATER



WATERLINE/DUALINE Area utile Useful cutting	15x15 (5 ft x 5 ft)	30x15 (10 ft x 5 ft)	30x20 (10 ft x 6,5 ft)	40x20 (13 ft x 6,5 ft)	20x40 (6,5 ft x 13 ft)	20x60 (6,5 ft x 20 ft)
Dimensione basamento Basement size	2300x2300 7,6 ft x 7,6 ft	4135x2300 13,6 ft x 7,6 ft	4135x2800 13,6 ft x 9,2 ft	5135x2800 17 ft x 9,2 ft	3100x5300 10,2 ft x 17,4 ft	3100x7300 10,2 ft x 24 ft
Altezza Height	1600 (5,3 ft)	1600 (5,3 ft)	1600 (5,3 ft)	1600 (5,3 ft)	1600 (5,3 ft)	1600 (5,3 ft)
Larghezza portale Beam length	2.515 (8,3 ft)	4350 (14,3 ft)	4350 (14,3 ft)	5350 (17,5 ft)	3300 (11 ft)	3300 (11 ft)
Peso Weight	2500 kg	3500 kg	4500 kg	4700 kg	7100 kg	10500 kg



WATER tech



DUALINE

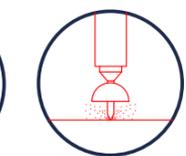
Dualine raggruppa in una sola macchina due tecnologie di taglio: Plasma e Water Jet, la risultante è una macchina che risponde nello stesso tempo alle esigenze di produttività e di precisione nelle varie combinazioni di taglio sullo stesso pezzo. In effetti, la velocità di esecuzione del Plasma unita alla precisione e versatilità del sistema Water Jet, permette di ottimizzare tempi e costi di produzione. Questa soluzione, oltre al taglio combinato sullo stesso pezzo, potrà poi essere utilizzata come una macchina solo taglio a getto d'acqua o solo plasma, avendo due macchine in una sola con i rispettivi vantaggi. Soitaab è proprietaria delle tabelle tecnologiche di taglio sviluppate e testate internamente, quale know-how consolidato che viene trasferito ai clienti condividendo insieme questo prezioso patrimonio. Dualine è la massima espressione dell'integrazione tecnologica e del know-how Soitaab, sempre al vostro fianco per affrontare con successo le continue sfide di un mercato in continua evoluzione. Dualine è disponibile anche in soluzioni customizzabili sulle specifiche esigenze del cliente, in versioni con doppio portale su unica vasca di lavoro e una vasta gamma di accessori.

LAVORAZIONI

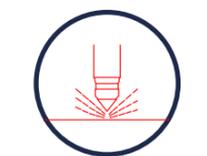
MARCATURA



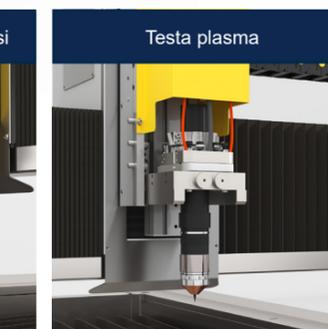
TAGLIO WATER

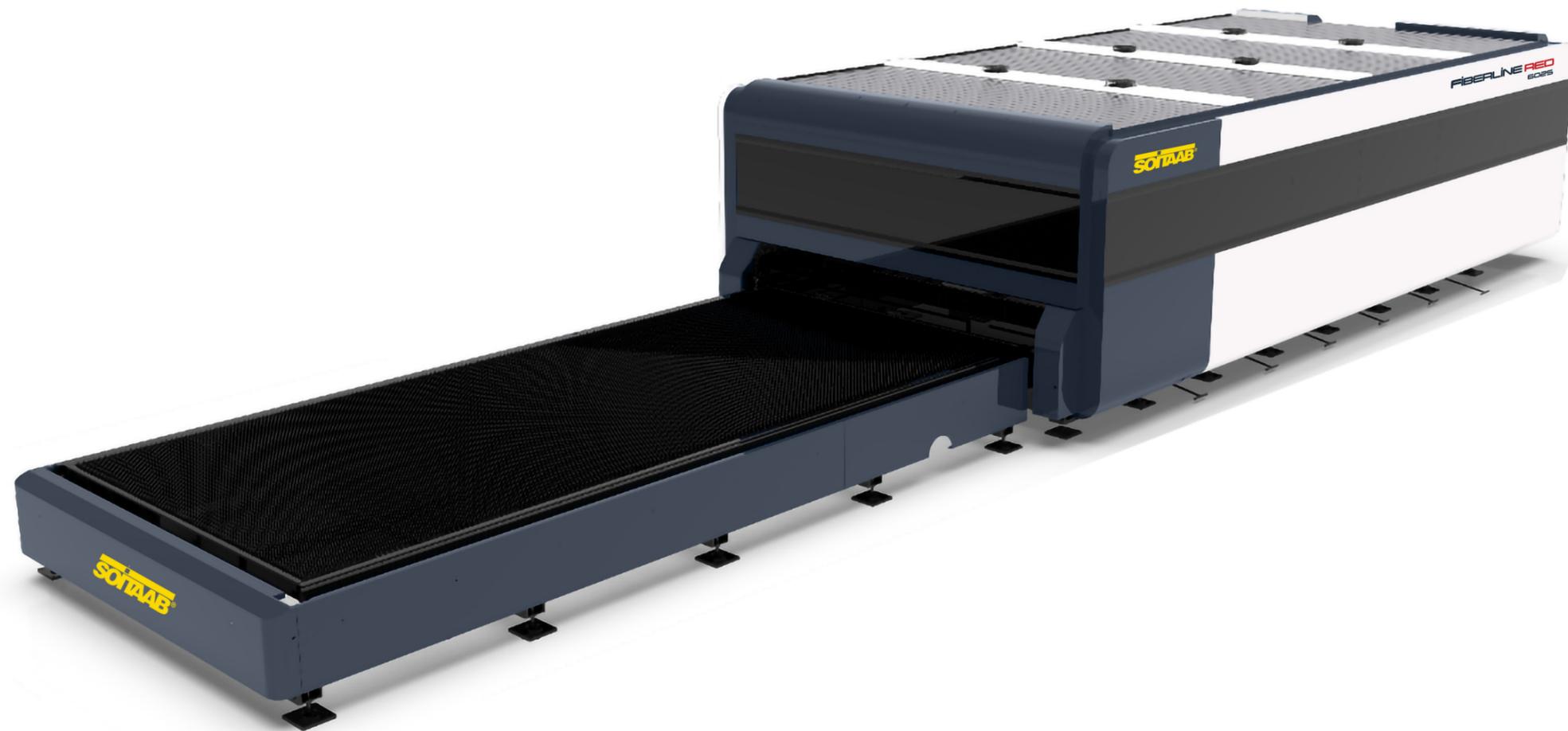


TAGLIO PLASMA



20x80 (6,5 ft x 23,5 ft)	30x60 (10 ft x 19,7 ft)	30x80 (10 ft x 26,2 ft)	30x120 (10 ft x 39,4 ft)
3100x9300 10,2 ft x 27,3 ft	4135x8500 13,6 ft x 28 ft	4135x10500 13,6 ft x 34,5 ft	5135x14500 17 ft x 47,6 ft
1600 (5,3 ft)	1600 (5,3 ft)	1600 (5,3 ft)	1600 (5,3 ft)
3300 (11 ft)	4350 (14,3 ft)	4350 (14,3 ft)	5135 (17 ft)
13500 kg	10000 kg	12500 kg	19500 kg

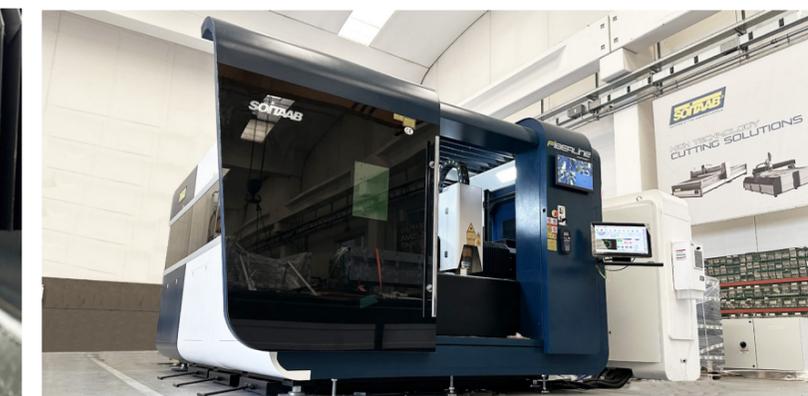
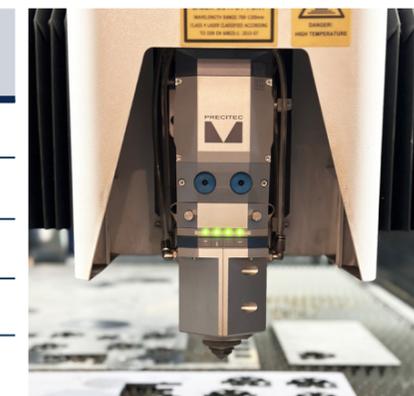




FIBERLINE RED

- La macchina è accessibile frontalmente per le classiche operazioni di manutenzione ed è visualizzabile internamente tramite la finestra frontale protetta da vetro certificato.
- L'area del cambio pallet è facilmente integrabile con i più comuni ed innovativi sistemi di automazione di carico e scarico della lamiera, magazzini singoli o multipli.
- Grazie a specifiche soluzioni tecnologiche è possibile sfruttare le performance di velocità e precisione garantite dalle alte potenze di lavoro.
- L'interfaccia utente del controllo numerico, sviluppata da Soitaab Impianti, permette anche all'operatore meno esperto di operare sulla macchina, coadiuvato da un'ampia data base di parametri di taglio sviluppati per le più svariate tipologie di materiali metallici.
- Il monitor di visualizzazione dell'area interna, posizionato sopra al controllo numerico, permette all'operatore di monitorare costantemente l'operatività della macchina.

FIBERLINE RED	15x30 5 ft x 10 ft	20x40 6,5 ft x 13 ft	20x60 6,5 ft x 19 ft	25x60 8,2 ft x 19 ft	20x80 6,5 ft x 26 ft
Area utile Useful cutting					
Dimensione cabina Cabin size	2850 X 5610 (9,3 ft x 18,4 ft)	3350 X 6730 (11 ft x 22 ft)	3350 X 8965 (11 ft x 29,4 ft)	3350 X 11205 (11 ft x 36,7 ft)	3350 X 11205 (11 ft x 36,7 ft)
Altezza cabina Cabin height	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)
Dimensioni cambio pallet Pallet changer dimensions	2520 X 3690 (8 ft x 12 ft)	3020 X 4740 (10 ft x 15,5 ft)	3020 X 6840 (10 ft x 22,4 ft)	3020 X 8940 (10 ft x 29,3 ft)	3020 X 8940 (10 ft x 29,3 ft)
Altezza cambio pallet Pallet changer height	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)
Peso Weight	11.000 Kg	14.000 Kg	21.000 kg	25.400 kg	25.400 kg

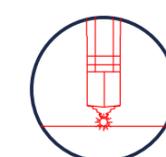


LAVORAZIONI

MARCATURA



TAGLIO LASER





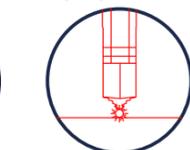
FIBERLINE NOVA

- La robustezza della struttura unita a precise configurazioni meccaniche di trasmissione, garantisce il raggiungimento di elevate velocità di taglio e precisione anche su grandi formati di lavoro.
- La macchina è accessibile sia frontalmente che lateralmente mediante l'abbinamento di una doppia porta scorrevole per le operazioni di manutenzione.
- La presenza di una serie di finestre laterali, protette da vetri certificati, permette la visualizzazione interna della macchina dall'esterno. Il monitor di visualizzazione interna, posizionato sopra al controllo numerico, permette all'operatore di monitorare costantemente l'area della macchina in due zone: la prima generale, la seconda dedicata alla testa di taglio.
- L'interfaccia utente del controllo numerico, sviluppata da Soitaab Impianti, permette anche all'operatore meno esperto di operare sulla macchina, coadiuvato da un ampio data base di parametri di taglio sviluppati per le più svariate tipologie di materiali metallici.

LAVORAZIONI

MARCATURA

TAGLIO LASER



FIBERLINE NOVA	20x100	20x120	25x60	25x80	25x100	25x120	30x60	30x80	30x100	30x120	15x30	20x40	20x60	30x120
Area utile Useful cutting	6,5 ft x 33 ft	6,5 ft x 39 ft	8 ft x 19 ft	8 ft x 26 ft	8 ft x 33 ft	8 ft x 39 ft	10 ft x 19 ft	10 ft x 26 ft	10 ft x 33 ft	10 ft x 39 ft	5 ft x 10 ft	6,5 ft x 13 ft	6,5 ft x 19 ft	10 ft x 39 ft
Dimensione cabina Cabin size	3350 X 13445 (11 ft x 44 ft)	3350 X 15685 (11 ft x 51,4 ft)	3850 X 8965 (12,6 ft x 29,4 ft)	3850 X 11205 (12,6 ft x 36 ft)	3850 X 13445 (12,6 ft x 44 ft)	3850 X 15685 (12,6 ft x 51,4 ft)	4850 X 8965 (16 ft x 29,4 ft)	4850 X 11205 (16 ft x 36,7 ft)	4850 X 13445 (16 ft x 44 ft)	4850 X 15685 (16 ft x 51,4 ft)	2850 X 5610 (9,3 ft x 18,4 ft)	3350 X 6730 (11 ft x 22 ft)	3350 X 8965 (11 ft x 29,4 ft)	3350 X 11205 (11 ft x 36,7 ft)
Altezza cabina Cabin height	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)	2700 (9 ft)
Dimensioni cambio pallet Pallet changer dimensions	3020 X 11040 (10 ft x 36 ft)	3020 X 13140 (10 ft x 43 ft)	3520 X 6840 (11,5 ft x 22,4 ft)	3520 X 8940 (11,5 ft x 29,3 ft)	3520 X 11040 (11,5 ft x 36 ft)	3520 X 13140 (11,5 ft x 43 ft)	4020 X 6840 (13 ft x 22,4 ft)	4020 X 8940 (13 ft x 29,3 ft)	4020 X 11040 (13 ft x 36 ft)	4020 X 13140 (13 ft x 43 ft)	2520 X 3690 (8 ft x 12 ft)	3020 X 4740 (10 ft x 15,5 ft)	3020 X 6840 (10 ft x 22,4 ft)	3020 X 8940 (10 ft x 29,3 ft)
Altezza cambio pallet Pallet changer height	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)	1100 (3,6 ft)
Peso Weight	31.600 kg	37.000kg	23.800 kg	29.300 kg	35.550 kg	35.550 kg	26.100 kg	30.200 kg	39.500 kg	47.200 kg	11.000 Kg	14.000 Kg	21.000 kg	25.400 kg





FIBERLINE PRO 6+6



FIBERLINE PRO

- FIBERLINE PRO risponde ad esigenze specifiche di clientela che desidera macchine laser di ampia dimensione sfruttando una apertura completa della cabina di protezione ed un sistema di carico e scarico classico per grandi formati di lamiera.
- L'assenza del cambio pallet, comunque integrabile in una fase successiva, libera completamente l'area di lavoro per un accesso semplice, diretto ed immediato alla macchina ed al banco poggialamiera.
- La soluzione FIBERLINE PRO a cabina completamente apribile incontra le esigenze di sfruttamento ottimale di spazi limitati a disposizione del cliente con la necessità di lavorare formati di lamiera di medie e grandi dimensioni, quando la classica soluzione a cambio pallet non può rispondere per esigenze di ingombri ridotti.
- Lo spostamento della cabina è motorizzata e movimentata in sicurezza da parte dell'unità di controllo della macchina. Permette un facile accesso al banco ed all'area di lavoro per le fasi classiche di manutenzione.
- A cabina chiusa con macchina operativa, le tre telecamere interne permettono di visualizzare sul monitor esterno le diverse zone interne alla macchina oltre la testa di taglio in fase di lavoro.

FIBERLINE PRO 6+6

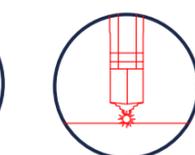
- FIBERLINE 6+6 offre un'area di lavoro completamente utilizzabile di 3x12 metri o parzialmente di 3x6 metri, consentendo il carico e lo scarico delle lamiere anche durante l'operazione di taglio.

FIBERLINE PRO	30x60	30x120
Area utile Useful cutting	10 ft x 19 ft	10 ft x 39 ft
Dimensione cabina Cabin size	4900 X 11000 (16 ft x 36 ft)	4900 X 19000 (16 ft x 62 ft)
Altezza cabina Cabin height	3000 (10 ft)	3000 (10 ft)
Peso Weight	30.000 Kg	42.000 Kg

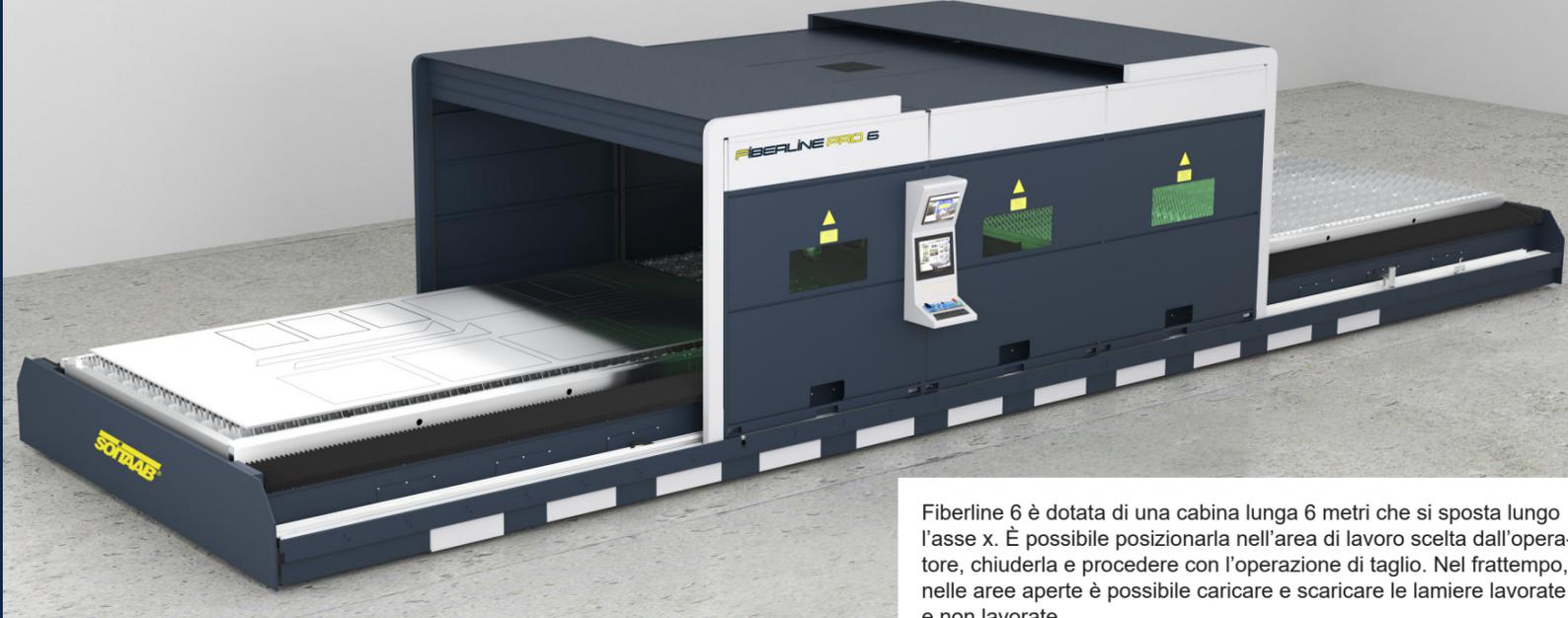
LAVORAZIONI

MARCATURA

TAGLIO LASER



FIBERLINE PRO 6



Fiberline 6 è dotata di una cabina lunga 6 metri che si sposta lungo l'asse x. È possibile posizionarla nell'area di lavoro scelta dall'operatore, chiuderla e procedere con l'operazione di taglio. Nel frattempo, nelle aree aperte è possibile caricare e scaricare le lamiere lavorate e non lavorate.



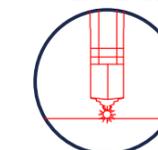
LASER TUBOCUT

Il LASER TUBOCUT è adatto al taglio e alla lavorazione di tubi tondi, quadrati e ret-tangolari, allestito in base alle varie esigenze di taglio. E' equipaggiato con un mandrino per la lavorazione tubi, mobile in senso longitudinale; una guida mandrino pneumatica; un supporto tubi con griffe longitudinali; un sistema di scarico tubi tagliati con piano di scorrimento e contenitore per la raccolta dei pezzi già tagliati. Dotato di testa di taglio Precitec, con fuoco automatico, in quanto il software regola automaticamente lo specchio di messa a fuoco per controllare l'altezza della testa del laser ad alta velocità rispetto alla messa a fuoco manuale e con un campo di regolazione più ampio.

Opzionalmente è possibile fornire un sistema di alimentazione automatica dei tubi sia in ingresso che in uscita.

LAVORAZIONI

TAGLIO LASER



MARCATURA



Modello 400V/50HZ
TUBOCUT

Peso Totale	4500KG
Dimensione	12700*1880*2630 mm
Potenza disponibile	1000-6000W
Corsa dell'asse Y	6500mm
Corsa dell'asse X	330mm
Corsa dell'asse Z	350mm
Precisione della posizione dell'asse X / Y.	±0.05mm
Precisione di riposizionamento dell'asse X / Y.	±0.03mm
Asse X massimo velocità in movimento	40 m/min
Asse Y massimo velocità in movimento	30 m/min
Massima accelerazione	30 m/min
Massima capacità di lavoro	1.2G
Massima velocità di rotazione	200KG 35KG/M
Massima velocità di marcia	120 m/min
Lunghezza	6500mm o 12500 mm
Diametro per tubi	Φ20--240mm
Lunghezza del tubo	6m o 12 m
Transmissione	Pignone e Cremagliera

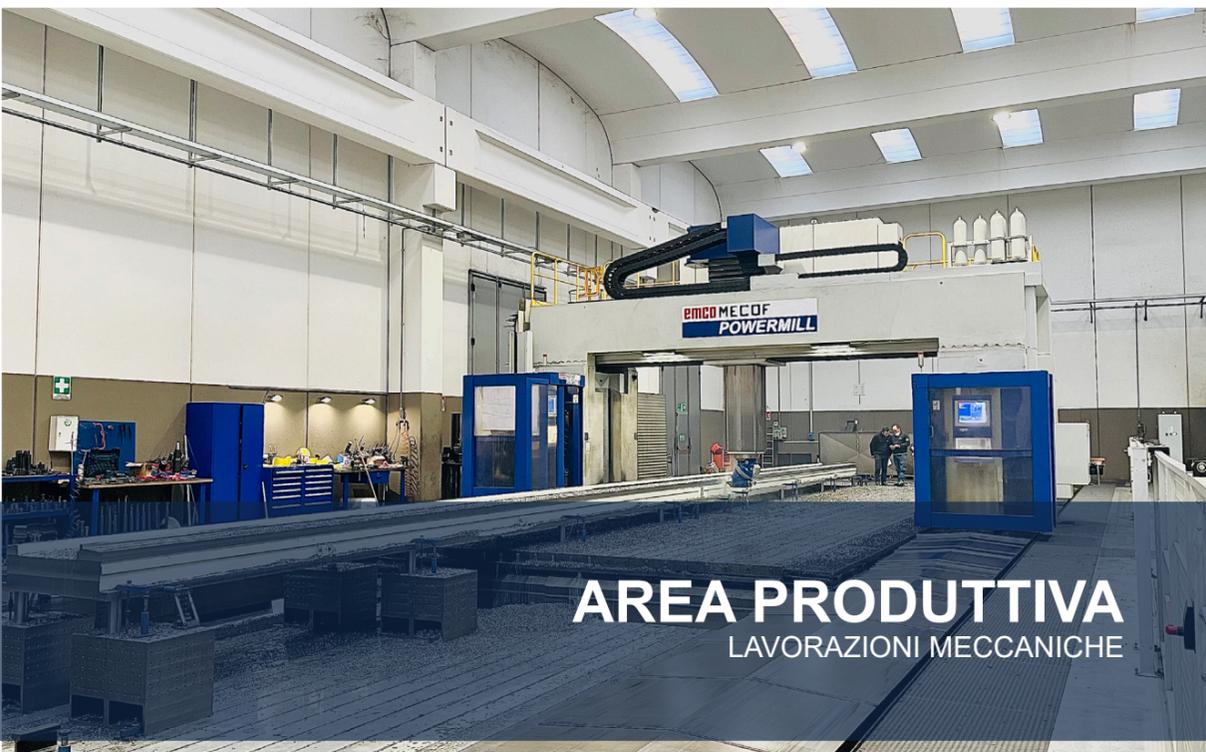


STEEL solutions



ALUMINIUM solutions





AREA PRODUTTIVA
LAVORAZIONI MECCANICHE

AREA PRODUTTIVA
ASSEMBLAGGIO

SOITAAB®

FRIGGI
SOITAAB

SOITAAB Impianti srl
Via del Lavoro, 9
20061 Carugate (MI) - Italia
Ph +390292504044
contacts@soitaab.com
www.soitaab.com

SOITAAB USA Inc.
1343 Branchwood cr suite 202
Naperville, Illinois 60563 - USA
Ph: 1630 857 9295
info@soitaab.us
www.soitaabusa.com