

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR130XD®

Il sistema HPR130XD fornisce una qualità di taglio HyDefinition ineguagliabile a costi operativi dimezzati

In più di quarant'anni Hypertherm ha sviluppato oltre 100 tecnologie brevettate al plasma per offrire ai clienti prestazioni eccezionali e affidabili. Con più di 20 mila sistemi al plasma HyPerformance in uso in tutto il mondo, la famiglia di prodotti HPRXD è diventata il sistema al plasma preferito dai clienti che richiedono qualità di taglio più uniforme, maggiore produttività, minori costi operativi e ineguagliata affidabilità.

Vantaggi chiave

Qualità e uniformità di taglio superiori

Il plasma HyPerformance esegue il taglio particolareggiato dei pezzi con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni di finitura secondarie.

- La tecnologia HyDefinition® allinea e focalizza l'arco plasma per un taglio di precisione più potente su spessori fino a 38 mm.
- La **Nuova tecnologia HDi** fornisce qualità di taglio HyDefinition su acciaio inox sottile da 3 a 6 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

Massima Produttività

Il plasma HyPerformance associa velocità di taglio elevate, rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività.

Costi operativi minimizzati

Il plasma HyPerformance riduce i costi operativi e migliora la redditività.

- La tecnologia LongLife® aumenta sensibilmente la vita utile dei consumabili e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition uniforme per periodi di tempo prolungati.

Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.



Dati operativi

Capacità di taglio su acciaio al carbonio

Senza bava*	16 mm
Spessore sfondabile	32 mm
Spessore di taglio massimo	38 mm

Capacità di taglio su acciaio inox

Spessore sfondabile	20 mm
Spessore di taglio massimo	25 mm


Capacità di taglio su alluminio

Spessore sfondabile	20 mm
Spessore di taglio massimo	25 mm

*Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influenzare le prestazioni senza bava.



Caratteristiche tecniche

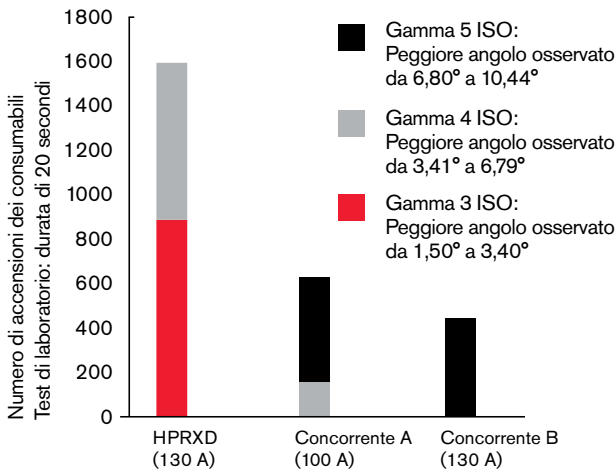
Tensione (3F) e corrente di alimentazione	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	415	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
	600	60	21
Tensione di uscita	50 – 150 VCC		
Corrente di uscita	130 A		
Ciclo di lavoro	100%		
Fattore di alimentazione	0,88 a 19,5 kW uscita 		
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	311 VCC		
Dimensioni	97 cm A, 57 cm P, 108 cm L		
Peso con torcia	317,5 kg		
Alimentazione del gas	Gas plasma O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Aria, Ar Gas di protezione N ₂ , O ₂ , Aria, Ar Pressione del gas 8,3 bar Consolle del gas manuale 8 bar Consolle del gas automatica		

* F5 = 5% H, 95% N₂
 ** H35 = 35% H, 65% Ar



Qualità di taglio nel corso della vita utile (130 A)

Acciaio al carbonio da 10 mm



Cut with confidence

- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001: 2000.
- La garanzia di Hypertherm sull'intero sistema fornisce una copertura completa per un anno sulla torcia e sui cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.
- I generatori di plasma di Hypertherm sono progettati per fornire efficienza e produttività energetica da leader del settore con capacità di efficienza di alimentazione del 90% o superiore e fattori di alimentazione fino a 0,98. Massima efficienza energetica, lunga vita utile dei consumabili e produzione snella comportano un utilizzo minore di risorse naturali e un ridotto impatto sull'ambiente.



Dati Operativi

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio appross. (mm/min)
Acciaio al carbonio	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
	50	1	5000
		3	1800
		6	950
Plasma O ₂ Protezione ad aria	80	3	6145
		12	1410
		20	545
Plasma O ₂ Protezione ad aria	130 [†]	6	4035
		10	2680
		25	550
Acciaio inox	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
	130 [†]	6	1635
		8	1140
		12	820
Plasma H35 Protezione N ₂	130 [†]	20	360
		8	1515
		12	875
Plasma H35 e N ₂ Protezione N ₂	130 [†]	20	305
		6	2215
		12	1455
Alluminio	45	3	2850
		4	2660
	130 [†]	6	1695
		12	1455
Protezione ad aria	130 [†]	20	815
		12	1455

HDI

† I consumabili supportano una capacità di taglio inclinato fino a 45°.

H35 e N₂/N₂ richiedono l'uso di una consolle del gas automatica.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per HPR130XD. Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition e LongLife sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

www.hypertherm.com

©9/2012 Hypertherm, Inc. Revisione 2
 870794 Italiano / Italian