

# Hypertherm®

## powermax 85®

### Sistema plasma manuale o meccanizzato per il taglio e la scricatura di metalli

| Capacità   | Spessore            | Velocità di taglio |
|--|---------------------|--------------------|
|  | Taglio manuale      |                    |
| Consigliata  | 25 mm               | 500 mm/min         |
|  | 32 mm               | 250 mm/min         |
| Separazione  | 38 mm               | 125 mm/min         |
| Sfondamento  | 19 mm*              |                    |
| * Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico |                     |                    |
| Qtà rimozione metallo  | Profilo scricatura  |                    |
| Capacità di scricatura   |                     |                    |
| 8,8 kg/ora   | 5,8 mm P x 7,1 mm L |                    |



#### Produttività massima

- Velocità di taglio elevate: 250% più veloce dell'ossitaglio su acciaio al carbonio da 12 mm.

Qualità di taglio e scricatura superiori significa minor tempo impiegato per la preparazione del bordo e la molatura.

#### Taglio e scricatura facili da usare

- La tecnologia Smart Sense™ imposta automaticamente una corretta pressione dell'aria in base alla lunghezza della torcia e alla modalità di funzionamento.
- Torces manuali, macchina e robotizzate per una maggiore versatilità e facilità d'uso.
- L'ampia tolleranza di tensione migliora le prestazioni dei generatori a motore e nelle condizioni di bassa tensione.
- Lo schermo migliorato riduce la formazione di bava e consente un taglio a contatto più liscio e quindi migliore.

#### Costruite e collaudate per resistere alle condizioni più difficili

- Le torces Duramax™ sono studiate per garantire una maggiore resistenza agli impatti e al calore.
- La tecnologia SpringStart™ assicura un innesco costante e torces più affidabili.
- Manutenzione minima per operatività massima.

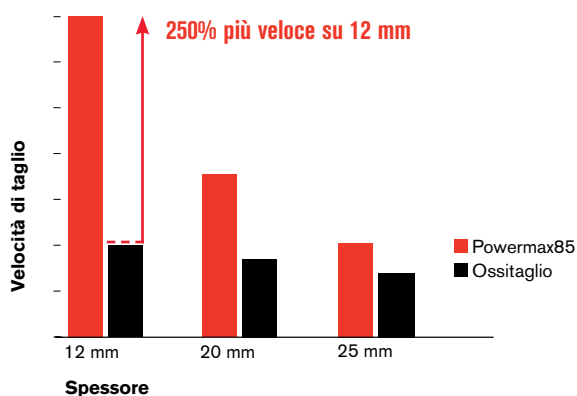
#### Costi operativi bassi

- Maggiore vita utile dei consumabili per costi più bassi e maggiore operatività.
- Elevata efficienza dell'alimentazione riduce il consumo di energia.

#### Stili di torcia Duramax



#### Prestazioni di taglio relative su acciaio al carbonio



## Caratteristiche tecniche

|   |   |
|---|---|
| Tensione di alimentazione                         | CSA 200 - 480 V, 1F, 50/60 Hz<br>200 - 600 V, 3F, 50/60 Hz<br>CE 400 V, 3F, 50/60 Hz  |
| Corrente di ingresso a 12,2 kW                    | CSA 200/208/240/480 V, 1F<br>70/68/58/29 A<br>200/208/240/480/600 V, 3F<br>42/40/35/18/17 A<br>CE 380/400 V, 3F<br>20,5/19,5 A  |
| Corrente di uscita                                | 25 - 85 A   |
| Tensione nominale di uscita                       | 143 VCC   |
| Ciclo di lavoro a 40 °C                           | CSA 60% a 85 A, 230 - 600 V, 1F<br>60% a 85 A, 480 V, 1F<br>50% a 85 A, 240 V, 1F<br>50% a 85 A, 200 - 208 V, 3F<br>40% a 85 A, 200 V, 1F<br>100% a 66 A, 230 - 600 V, 1/3F<br>CE 60% a 85 A, 380/400 V, 3F<br>100% a 66 A, 380/400 V, 3F |
| Tensione a circuito aperto (OCV)                  | CSA 305 VCC<br>CE 270 VCC   |
| Dimensioni con maniglie                           | 500 mm P; 234 mm L; 455 mm A  |
| Peso con torcia da 7,6 m                          | CSA 32 kg<br>CE 28 kg   |
| Alimentazione gas                                 | Aria o azoto pulito, secco, senza olio  |
| Flusso e pressione del gas di entrata consigliati | Taglio: 189 l/min a 5,6 bar<br>Scriccatura: 212 l/min a 4,8 bar   |
| Lunghezza cavo alimentazione                      | 3 m   |
| Tipo di generatore                                | Inverter - IGBT   |

## Funzionamento generatore azionato a motore

| Tensione Azionamento Motore (kW) | Tensione di uscita del sistema (ampere) | Prestazione (allungamento arco) |
|----------------------------------|---|---------------------------------|
| 20                               | 85                                      | Intera                          |
| 15                               | 70                                      | Limitata                        |
| 15                               | 60                                      | Intera                          |
| 12                               | 60                                      | Limitata                        |
| 12                               | 40                                      | Intera                          |
| 8                                | 40                                      | Limitata                        |
| 8                                | 30                                      | Intera                          |

## Tabella di taglio

| Materiale           | Spessore (mm) (pollici) |       | Corrente (ampere) | Velocità di taglio massima <sup>1</sup> (mm/min) (poll./min) |     |
|---------------------|-------------------------|-------|-------------------|--|-----|
|                     |                         |       |                   |  |     |
| Acciaio al carbonio | 3                       | 10 GA | 45                | 5000   | 205 |
|                     | 6                       | ¼     | 85                | 5330   | 200 |
|                     | 12                      | ½     | 85                | 2000   | 70  |
|                     | 19                      | ¾     | 85                | 920  | 36  |
|                     | 25                      | 1     | 85                | 560  | 21  |
| Acciaio inox        | 32                      | 1¼    | 85                | 350  | 14  |
|                     | 6                       | ¼     | 85                | 5850   | 205 |
|                     | 12                      | ½     | 85                | 1750   | 60  |
| Alluminio           | 19                      | ¾     | 85                | 770  | 30  |
|                     | 25                      | 1     | 85                | 475  | 18  |
|                     | 6                       | ¼     | 85                | 6200   | 215 |
|                     | 12                      | ½     | 85                | 2400   | 85  |
|                     | 19                      | ¾     | 85                | 1170   | 46  |
|                     | 25                      | 1     | 85                | 670  | 25  |

<sup>1</sup> Le velocità di taglio massime sono state rilevate nel corso dei test di laboratorio Hypertherm. Per prestazioni di taglio ottimali, le velocità di taglio effettive possono variare in base alle applicazioni di taglio. Per ulteriori informazioni, consultare il manuale dell'operatore.

## Informazioni per ordinazioni

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia e cavo di lavoro. Configurazioni aggiuntive sono disponibili sul sito Web di Hypertherm.

| Tensione di alimentazione    | Sistemi manuali      |        |   |        |        | Sistemi meccanizzati  |        |
|------------------------------|----------------------|--------|---|--------|--------|---|--------|
|                              | Generatore standard  |        | Generatore con porta CPC e rapporto di tensione selezionabile |        |        | Generatore con porta CPC e rapporto di tensione selezionabile |        |
|                              | Torcia manuale a 75° |        | Torcia manuale a 75°  |        |        | Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°               |        |
|                              | 7,6 m                | 15,2 m | 7,6 m   | 15,2 m | 7,6 m  | 15,2 m  |        |
| 200 - 600 V CSA <sup>2</sup> | 087108               | 087109 | 087113  | 087114 | 087144 | 087115  | 087116 |
| 400 V CE <sup>3</sup>        | 087117               | 087118 | 087122  | 087123 | 087146 | 087124  | 087125 |

<sup>2</sup> Per l'utilizzo nel continente americano e in Asia, ad eccezione della Cina.

<sup>3</sup> Per l'utilizzo nei paesi che richiedono la certificazione CE, CCC o GOST.

## Configurazioni personalizzate (generatore, kit consumabili torcia, cavo di lavoro e altri componenti a scelta)

### Opzioni generatore

|                 | Generatore standard | Generatore con porta CPC e rapporto di tensione selezionabile | Generatore con porta CPC, rapporto di tensione selezionabile e porta a interfaccia seriale (RS-485) |
|-----------------|---------------------|---|---|
| 200 - 600 V CSA | 087067              | 087104  | 087105  |
| 400 V CE        | 087068              | 087106  | 087107  |

### Opzione kit di consumabili starter

|     | Manuali | Meccanizzati | Meccanizzati con cappuccio di tenuta ohmica |
|-----|---------|--------------|---|
| Kit | 228966  | 228967       | 228968                                      |

### Opzioni componenti

| Lunghezza cavo | Torce   |        |          |           |             |        | Cavi di lavoro   |              |                     | Cavi di controllo     |                                   |                                   |        |
|----------------|---------|--------|----------|-----------|-------------|--------|------------------|--------------|---------------------|-----------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------|
|                | Manuali |        | Macchina |           | Robotizzate |        | Morsetto manuale | Morsetto a C | Terminale ad anello | Accensione a distanza | Spina a forcella CNC <sup>1</sup> | Spina a forcella CNC <sup>2</sup> |        |
|                | 75°     | 15°    | 180°     | Mini 180° | 45°         | 90°    |                  |              |                     |                       |                                   |                                   | 180°   |
| 4,5 m          |         |        | 059476   | 059481    |             |        |                  |              |                     |                       |                                   |                                   |        |
| 7,6 m          | 059473  | 059470 | 059477   | 059482    | 059464      | 059465 | 059466           | 223035       | 223203              | 223209                | 128650                            | 228350                            | 023206 |
| 10,7 m         |         |        | 059478   | 059483    |             |        |                  |              |                     |                       |                                   |                                   |        |
| 15,2 m         | 059474  | 059471 | 059479   | 059484    |             |        |                  | 223034       | 223204              | 223210                | 128651                            | 228351                            | 023279 |
| 22,8 m         | 059475  | 059472 | 059480   |           |             |        |                  | 223033       | 223205              | 223211                | 128652                            |                                   |        |

<sup>1</sup> Per l'utilizzo con sistemi automatici che richiedono il segnale dell'arco partizionato.

<sup>2</sup> Per l'utilizzo con sistemi che non richiedono il segnale dell'arco partizionato.

## Consumabili della torcia

Gli ugelli e gli elettrodi sono disponibili in varie quantità. Per ulteriori informazioni contattate il vostro distributore.

| Tipo di consumabile | Tipo di torcia | Corrente | Ugello | Schermo/Deflettore | Cappuccio di tenuta      | Elettrodo | Anello diffusore |
|---------------------|----------------|----------|--------|--------------------|--------------------------|-----------|------------------|
| Taglio a contatto   | Manuale        | 45       | 220941 | 220818             | 220854                   | 220842    | 220857           |
|                     |                | 65       | 220819 |                    |                          |           |                  |
|                     |                | 85       | 220816 |                    |                          |           |                  |
| Meccanizzato        | Macchina       | 45       | 220941 | 220817             | 220854 o 220953 (ohmico) | 220842    | 220857           |
|                     |                | 65       | 220819 |                    |                          |           |                  |
|                     |                | 85       | 220816 |                    |                          |           |                  |
| Non schermato       | Macchina       | 45       | 220941 | 220955             | 220854                   | 220842    | 220857           |
|                     |                | 65       | 220819 |                    |                          |           |                  |
|                     |                | 85       | 220816 |                    |                          |           |                  |
| FineCut®            | Manuale        | 45       | 220930 | 220931             | 220854 o 220953 (ohmico) | 220842    | 220947           |
|                     | Macchina       | 45       |        | 220948             |                          |           | 220857           |
| Scriccatura         | Macchina       |          | 220797 | 220798             | 220854                   | 220842    | 220857           |

# Hypertherm®

## Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect e Conical Flow sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

Per ulteriori informazioni, contattare il proprio rivenditore Hypertherm autorizzato o visitare la pagina [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).

© 9/2012 Hypertherm, Inc. Revisione 3  
860324 Italiano / Italian



La gestione ambientale sostenibile è uno dei valori centrali di Hypertherm. I nostri prodotti Powermax sono studiati per soddisfare e superare la normativa ambientale globale, inclusa la direttiva RoHS.

3 anni di garanzia sui generatori e 1 anno di garanzia sulle torce.

**Progettato e assemblato negli Stati Uniti**

**ISO 9001:2008**